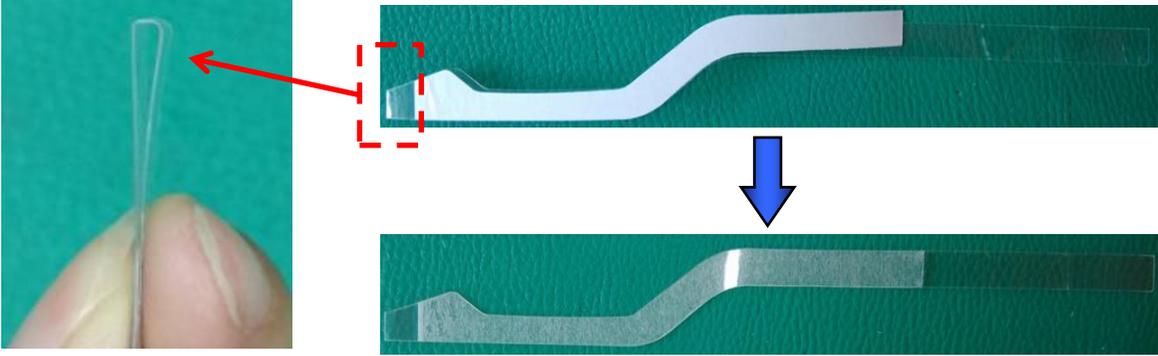
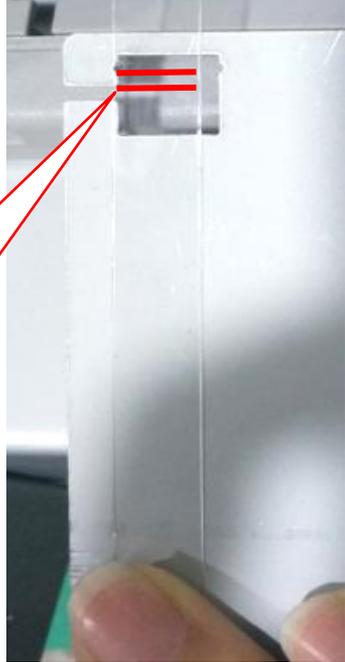
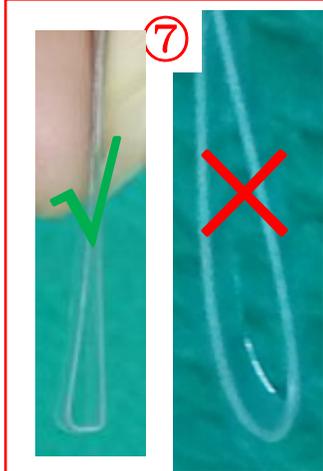
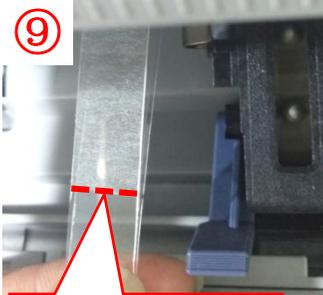
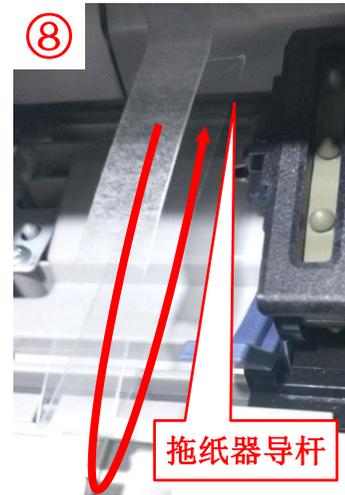
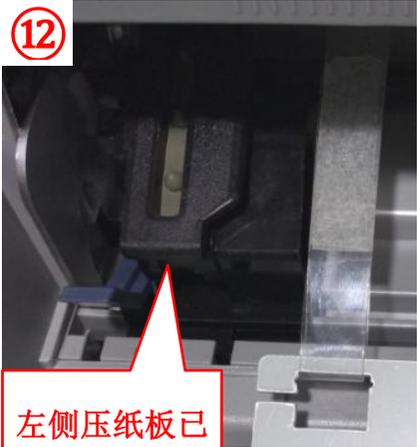


# 更换分层片作业指导书

工序	名称	步骤 (共2页/第1页)
1-1	分层片前端固定	<p>1. 将分层片上下两层连接的顶端撑开，形成两个直角的矩形。</p> <p>2. 将分层片保护纸撕去，上下两层边缘对齐粘贴在一起，用钝器在表面来回挤压，将里面的空气挤出，以达到最佳的粘贴效果。（确保两层粘贴整齐，粘胶区域不外漏）。</p> <p>注意：粘贴前检查分层片，确保分层片无折痕、边缘无毛刺。</p> 

工序	名称	步骤（共2页/第2页）
1-2	分层片前端固定	<p>3. 分层片固定方式：            (1) 头（对折处）：与上刀分层板连接。            (2) 尾：与上预分杆支架连接。</p> <p>4. 在打印机前面翻转压纸板（①），将分层片尾部从打印头右边色带和搓纸轮下方穿过（②，此处有两个搓纸轮，从靠后的搓纸轮下方穿过），从打印机后方进纸处穿出。</p> <p>5. 将分层片头部固定到分层板三角形豁口中（③-⑤），安装时，操作者站在打印机后方，把分层片向左倾斜后（④）卡入分层板豁口内，完全卡入后将分层片摆正（⑤）。</p> <p>6. 注意事项：（1）分层片安装方向（⑤，尖头朝切刀中间）。            （2）分层片上入豁口时动作轻柔，冲线不折痕，歪斜</p>

工序	名称	步骤（共2页/第1页）
2-1	分层片后端固定	<p>7. 分层片从打印机后方穿出后，与预分杆支架连接，操作如下：</p> <p>(1) 将分层片贴在预分杆支架上拉直（轻柔用力，将其以自然松紧度拉直，<b>不可拽紧</b>），以豁口两边凹槽半圆下边缘为基准，用记号笔极细端在分层片上做标记，此为第一道折边，在下方距离第一道折边1.5mm的位置再画一道标记。标记线必须笔直不歪斜，且与两边垂直（⑥）。</p> <p>(2) 沿标记线把分层片对折，尾部向下对折（⑧），<b>对折处呈矩形</b>（“U”形为不合格，见图⑦）。</p> <p>(3) 保持分层片对折的状态，在下层分层片上对应上层双面胶边缘的位置做标记（⑨，确保对折后两面的双面胶下边缘完全重合）。</p> <p>(5) 展开尾部，先剪取比粘贴区域较长的双面胶（以确保尾部全部覆盖双面胶），以图⑨标记的位置为粘贴起始位置，往尾部方向粘贴</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div data-bbox="609 997 958 1276" style="border: 1px solid red; padding: 5px;">  <p style="text-align: center; color: red;">在分层片上对应凹槽的</p> </div> <div data-bbox="981 215 1326 1300" style="border: 1px solid red; padding: 5px;"> <p>⑥</p>   </div> <div data-bbox="1361 215 1684 774" style="border: 1px solid red; padding: 5px;"> <p>⑦</p>  <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <span style="border: 1px solid red; padding: 2px;">矩形正确</span> <span style="border: 1px solid red; padding: 2px;">U形错误</span> </div> </div> <div data-bbox="1361 790 1684 1236" style="border: 1px solid red; padding: 5px;"> <p>⑨</p>  <p style="text-align: center; color: red;">在下层分层片上对应上层双面胶边缘的位置做标记</p> </div> <div data-bbox="1742 215 2087 710" style="border: 1px solid red; padding: 5px;"> <p>⑧</p>  <p style="text-align: center; color: red;">拖纸器导杆</p> </div> <div data-bbox="1742 726 2087 1300" style="border: 1px solid red; padding: 5px;"> <p>⑩</p>  </div> </div>

工序	名称	步骤（共2页/第2页）
2-2	分层片后端固定	<p>(6) 沿尾部末端短边减去多余双面胶，并将末端两边修剪出45°倒角(⑪)。</p> <p>(7) 将分层片尾部从豁口中由上而下穿过，撕掉胶带保护纸，将下层分层片与上层粘贴在一起，(⑫)，确保两层粘贴整齐，粘胶区域不外漏)</p> <p>(8) 粘贴前必须确保左侧压纸板已固定至拖纸器导杆的最左端(⑫)。</p> <p>(9) 拉直分层片，确保分层片对折处不超出豁口的凹槽。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>⑪</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>⑫</p> <p>左侧压纸板已固定至最左端</p> </div> </div>