



EZPL命令手册

P/N : 920-013432-01
Rev. : C
Date : 2013/12/05

介绍.....	1
关于EZ 程式语言 (EZPL).....	1
规则与语法.....	1
设定命令:	2
^An.....	2
^Cx.....	2
^D+dddd.hh.....	3
^Dx	3
^Ex	4
^Gn.....	5
^Hx	5
^Kname.....	6
^Lx	7
^On.....	7
^PAx.....	8
^Px.....	8
^PI.....	8
^Qx,y(.z±).....	9
^Rx.....	9
^Sx	10
^T+hhh.mm	10
^Wx	10
^XGET,CONFIG.....	11
^XGET,TPHRESISTANCE	11
^XSET,ACTIVEMESSAGE,n	12
^XSET,ACTIVERESPONSE,n	12
^XSET,ALIAS,string.....	12
^XSET,BUZZER,n.....	13
^XSET,CODEPAGE,n	13
^XSET,ERRORPRINT,n.....	13
^XSET,HEATOFFSET,n.....	13
^XSET,IMMEDIATE,n	14
^XSET,KEYBOARD,n.....	14
^XSET,REWINDER,n.....	14
^XSET,ROTATION,n.....	15
^XSET,SLASHZERO,n.....	15
^XSET,SMARTBACK,n.....	17
^XSET,TOPOFFFORM,n.....	17
^XSET,UNPROMPT,p1	18
^XSETCUT,DOUBLECUT,x.....	19

^XSETCUT,MODE,n	20
^XSETRTC,ISOWEEKNUM,n	21
^XSETRTC,LANGUAGE,n	22
^Yb,p,d,s.....	22
控制命令:	23
~B.....	23
~Dm,d,y,h,i,s	24
~En,name,size	24
~H,TTF,name,size<CR>data	25
~H,TTF_TABLE,Xname,size<CR>data	25
~Jx	25
~Kn	25
~L,DBASE,x,y	25
~L,SERIAL,name,data.....	25
~MDELn,name	27
~MDIR	27
~MGETS,name	28
~MSETT,name<CR>nnnnnnnn<data>	28
~MGETT,name<CR>	28
~Px.....	29
~Q±x.....	29
~Rx.....	29
~S,CHECK.....	30
~S,DUMP	31
~S,SENSOR	31
~S,n.....	32
~S,STATUS	32
~T.....	33
~V	33
~Xn	34
~Z	35
标签格式命令:	36
AUTOFR.....	36
At,x,y,x_mul,y_mul,gap,rotationInverse,data	37
AT,x,y,w,h,g,s,d,m,data	37
ATt,x,y,w,h,g,s,d,m,data	38
Bt,x,y,narrow,wide,height,rotation,readable,data.....	40
B5n,x,y,narrow,segment,height,rotation,readable,data	40
C#x,y,±value,z.....	41
Cx, ys±value, prompt.....	41

Daa bb cc.....	43
E.....	44
FILEDB,OPEN,name.....	44
FILEDB,MOVE,n	44
FILEDB,FIND,x,y	45
Gwxxx	45
Hx,y,col_count,row_count,col_width,row_width,line_width	46
La,x,y,x1,y1	47
Mx,y,sno,nos,mode,ccode,zip,class,rotation,message.....	47
Px, y, w, h, r, c, ec, len, rotation	48
PCx, y, w, h, r, c, ec, max_len,rotation.....	49
Qx,y,width,height	52
Rx,y,x1,y1,lrw,ubw.....	52
Th m s	53
V#ADD,name,size,prompt	53
V#ADDCHKSUM,x	54
V#LINKDB,x,y	54
V#OPx,p1,p2,p3.....	55
V#RENAME,name,x.....	55
V#SET,FLOATFORMAT,X,Y,Vnn	55
V#SET,PROMPTONCE,Vx.....	56
V#SET,UNPROMPT,p1	56
V#STRCPY,x,y	56
V#STRSUB,x,y,first,length	57
Vt,x,y,x_mul,y_mul,gap,rotationInverse,data	57
Wx,y,mode,type,ec,mask,mul,len,roatae<CR>	59
data.....	59
XRbx,y,enlarge,rotation,length<CR>.....	60
data.....	60
XRbx,y,enlarge,rotationR,length<CR>	60
data.....	60
Yx,y,name	60
Zx,y,a,b,c,d,e,n<CR>data – Print Aztec Bar Code	61
区域网路设定命令	62
^NA,function[,p1]	62
^NL,TrapIP,Community.....	62
^NL,ENABLE,n	63
^NR[,p[,ei[,sw]]]	63
^NMACADDR[,addr]	63
^NSa,b,c,d,e,f,g,h,i	64

介绍

关于EZ 程式语言 (EZPL)

EZPL程式语言，属条码机高阶控制语言，EZPL之主要特色有三方面：

- ◆ 采页印模式。资料读取后，会先储存处理，直到读取最后一条指令后，才开始列印(有别于行列模式条码机，每读取一条指令即执行)
- ◆ 所有资料均可转向印出
- ◆ 图像档案均可下载储存

若要输入EZPL程式语言至条码机完成各种设定或控制，可透过以下的途径：

- ◆ 利用软体(GoLabel 或 QLabel)的命令视窗传送EZPL语言至条码机
- ◆ 利用Windows™ 的HyperTerminal™ (超级终端机)透过RS-232连接埠传送EZPL语言至条码机

EZPL语言可运用三种命令模式：

控制命令

设定命令

标签格式命令

- ◆ 控制命令以符号(~)启首，旨在要求条码机立即执行动作，如清除记忆、释出标签等。
- ◆ 设定命令以符号(^)启首，种类包括条码机控制指令、组态指令、图像下载指令等。
- ◆ 标签格式命令，旨在界定各类资料如线条、矩形、条码、文字、图像等等。

规则与语法

EZPL 命令包括一串字元参数，并以一大写英文字母启首，做为功能识别码。各参数间以 (,) 做为区隔。每行命令结束时，以 (内建隐藏式) 符号 "CR" 为识别。控制命令及设定命令分别以符号(~)及(^)启首，标签格式命令则不以符号启首。各识别码均为大写英文字母，各参数则为小写字母。例如 " ~En,name,size " 即为记忆体图形下载命令，其中"E"为图形下载命令，而n、name、size则分别为三个参数。

*本手册所引用之商标版权均属原公司所有

设定命令:

^An - 列印模式

语法	^An
参数	n = D or T n = D, Direct thermal mode; 热感模式, 碳带侦测功能关闭 n = T, Thermal transfer mode; 热转模式, 碳带侦测功能启动, 故须加装碳带才能进行列印。
说明	<ol style="list-style-type: none"> 在条码机可列印的状态下(LED显示灯号为绿色), 透过软体(GoLabel 或 QLabel)的命令视窗或以Windows™ 的HyperTerminal™ (超级终端机)透过RS-232连接埠传送以下的设定命令至条码机: 输入"^AD"命令至条码机, 即可把列印模式设定为热感模式。 输入"^AT"命令至条码机, 即可把列印模式设定为热转模式, 请注意在热转模式下条码机必须安装碳带, 若无安装碳带即会引发「列印模式错误」的LED警示灯号。
范例	^AD ^L E 碳带侦测异常时会亮红灯并连续叫3声两次, Ribbon out 时不会马上警示, 203dpi 需 400dots (default), 300dpi 需 600dots (default)相当于203dpi = 5.0cm, 300dpi = 5.0cm才会发出警告。

^Cx - 每张标签复印张数设定

语法	^Cx	
参数	x = 1 ~ 32767	
说明	设定标签复制列印张数	
范例	Send command :	列印结果 :
	^C2	001
	^P3	001
	^L	002
	C0,001,+1,Prompt	002
	AE,10,10,1,1,0,0,^C0	003
	E	003

^D+dddd.hh - 日期可计算的功能

语法	^D+dddd.hh
参数	dddd = 以4位数设定天数，可从现在时间开始加算所设定的天数 hh = 以2位数设定小时数，可从现在时间开始加算所设定的小时数
说明	有效期限的计算，可印出设定天数后的时间
范例	条码机印出目前时间以及设定天数为5天12小时后的时间 Send command : ^Q40,0,0 ^W102 ^AT ^L Dy2-me-dd Th:m:s ~D01,01,05,12,00,00 AD,72,96,1,1,0,0,Manufactured Date: ^D ^T AD,72,190,1,1,0,0,Expiration Date: ^D+0005.12 E 列印结果 : Manufactured Date: 05-JAN-01 12:00 Expire Date: 05-JAN-07

^Dx - 每几张标签裁切一次之设定

语法	^Dx
参数	x = 0 , 关闭裁刀功能 x = 1 ~ 32767 , 每几张一切之数目 [delay] = 控制裁刀开口的参数 (实际数值请参照裁刀安装说明)
说明	设定每几张裁切一次
范例	Send command : ^Q20,0,0 ^P6 ^D2 ^L E 列印结果 : 每印 2 张标签切一次 , 共切 3 次 Note : 若裁切非倍数 , 最后一张会无条件切掉 , 如若 ^P5 ^D2 则会裁切 3次

^Ex - 停歇点设定

语法	^Ex
参数	X = 0 ~ 40 (单位: mm)
说明	将标签释出至所望之位置, 若有加装裁刀或自动剥纸器时, 则视所安装的种类及机型来设定适合的停歇点位置。
范例	^E12 ^L E

^Fname - 标签档案下载设定

语法	^Fname data
参数	name = 标签规格名称 (至多20 bytes) data = 标签规格整体内容
说明	将标签档案下载至记忆体, 下载完毕后, 条码机会响 1 声警讯。 <p>具有同名检查的功能, 如果使用相同的标签格式名称, 则条码机将会列印出" Duplicate Name" 的讯息, 且下载的动作将不被接受。</p>
范例	详见 ^Kname 范例 NOTE1 : file name 取用字元可从 0x20 ~ 0x7E (ASCII table) NOTE2 : total 存档上限为 2048个 (含字型 , 图档及标签)

^Gn - 标签侦测方式设定

语法	^Gn
参数	n = 0, 关闭穿透式侦测器 n = 1, 开启穿透式侦测器 n = 2, Auto-mode自动侦测模式
说明	条码机内建反射式及穿透式两种纸张侦测器，条码机预设为可自动切换适用的侦测器，但有时会因不同的使用条件，例如：因标签材质特殊造成侦测器无法分辨标签的间距、使用背纸较厚的标签、背胶有颜色或是标签背面有图案等情况，有可能会造成侦测器自动切换错误，在这种情况下，使用者可以因应不同的列印需求手动切换至适用的侦测器。 更改侦测器设定的步骤如下： 1. 确认条码机在可列印的状态下(LED显示灯号为绿色)。 2. 传送"^G0"命令至条码机，可将侦测器设定为只使用反射式侦测感应器。 3. 传送"^G1"命令至条码机，可将侦测器设定为只使用穿透式侦测感应器。 4. 传送"^G2"命令至条码机，侦测器设定为自动模式。
范例	需搭配 ~S,SENSOR 命令，详见 ~S,SENSOR 范例

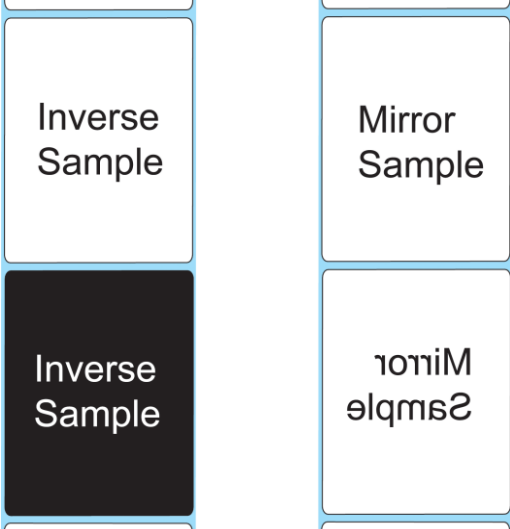
^Hx - 列印黑度设定

语法	^Hx
参数	x = 00 ~ 19
说明	设定黑度(列印深浅)。值愈大，印表头温度愈高。
范例	^H10 ^L E

^Kname - 呼叫已下载标签档案

语法	^Kname
参数	name = 呼叫标签规格之名称(至多20 bytes)
说明	从记忆体中呼叫标签规格。 ^Kname : } data : : E : : } Control/Setup command [option] ~Px
范例	^Ftest1 E ^Ktest1 E ~Px NOTE 1 : file name 取用字元可从 0x20 ~ 0x7E

^Lx - 标签起始符号设定

语法	^Lx		
参数	^L 正常列印; ^LI 反白列印; ^LM 镜像列印 ^LRn 整张旋转 n=0, 0°列印 ; n=1, 90°列印 ; n=2, 180°列印 ; n=3, 270°列印 (同 ^XSET,ROTATION,n) I, M, R 的效果可搭配使用		
说明	标签内容起始命令 以整张标签版面做处理 (以 ^Q, ^W 做为参考点), 若 ^W50 则处理的版面宽度只有 50mm 此命令不受 ^R 的影响		
范例			

^On - 自动剥纸器/自动贴标机设定

语法	^On		
参数	n = 0, 关闭自动剥纸器与自动贴标机 n = 1, 启动自动剥纸器, 关闭自动贴标机 n = 2, 启动自动贴标机, 关闭自动剥纸器 (使用前请先确认经销商是否支援此功能)		
说明	启动或关闭自动剥纸器与自动贴标机, 本功能须搭配"^Ex"指令以设定停歇点。(实际数值请参照产品使用手册说明)		
范例	^O1 ^L E		

^PAx - 自动列印的指令

语法	^PAx	
参数	x=1~30000	
说明	标签呼叫标签后，读入变数序列号后，会依原指定的张数自动列印。	
范例	<pre> ^Flabel1 ^Q40,0,0 ^PA3 ^L C0,0000001,+1,Counter V00,15,Variable AF,108,140,1,1,0,0,^C0 AE,122,278,1,1,0,0,^V00 E ^Klabel1 00001 Variable E </pre>	机器会立即自动列印三张

^Px - 列印张数设定

语法	^Px	
参数	x = 1 ~ 32767	
说明	设定一次要列印的张数。如果有序列号，则每次执行此命令时，都会重新依初始设定值起印。	
范例	<pre> Send command : ^Q40,0,0 ^P3 ^L AF,108,140,1,1,0,0,Test E </pre>	<pre> Printer result : Test Test Test Printer will print 3 pieces. </pre>

^PI - 无限列印

语法	^PI	
参数	无	
说明	一直列印直到印表机关机	
范例	<pre> Send command : ^Flabel2 ^Q40,0,0 ^PI ^L C0,0000001,+1,Counter V00,15,Product AF,108,140,1,1,0,0,^C0 AE,122,278,1,1,0,0,^V00 E ^Klabel2 00001 Apple E </pre>	<pre> Printer result : . . . 000003 Apple 000002 Apple 000001 Apple </pre>

$\wedge Q_{x,y,(z\pm)}$ - 标签长度设定

语法	$\wedge Q_{x,y,(z\pm)}$
参数	<p>标签纸: x = 标签长度 (mm) y = 区间长度 (mm)</p> <p>连续纸: x = 标签长度 (mm) $y = 0$ (不指定值) z = 连续纸要释出之长度 (mm)</p> <p>黑线标签纸: x = 标签长度 (mm) y = 黑线长度 (mm) z = 黑线距标签之距离 $z+$ = 位置于黑线之外时 $z-$ = 位置于黑线之内时</p>
说明	设定标签大小 (长度, gap区间, [连续纸释出长度])
图1.标签纸 命令 = $\wedge Q_{x,y}$ 范例: $\wedge Q_{25,3}$	
图2. 黑线标签纸 命令 = $\wedge Q_{x,y,z\pm}$ 范例: $\wedge Q_{25,4,3+}$ ($x=25, y=4, z=3+$)mm $\wedge Q_{25,4,3-}$ ($x=25, y=4, z=3-$)mm	

$\wedge R_x$ - 左边界起印点设定

语法	$\wedge R_x$
参数	$x = 0 \sim 399$ dots
说明	设定标签左边界起印点
范例	$\wedge R_{08}$ (203dpi 右移 1mm) $\wedge L$ E

^Sx - 列印速度设定

语法	^Sx
参数	x = 2 ~ 10
说明	实际列印速度请参考各机种规格书
范例	^S4 ^L E

^T+hhh.mm - 时间可计算的功能

语法	^T+hhh.mm	
参数	hhh = 以3位数设定小时数(范围为0~23小时), 可从现在时间开始加算所设定的小时数 mm = 以2位数设定分钟数, 可从现在时间开始加算所设定的分钟数	
说明	有效期限的计算, 可印出设定后的时间	
范例	条码机印出目前时间以及设定天数为5天 12小时后的时间 ^Q100,3 ^W100 ^H10 ^P1 ^S4 ^AT ^C1 ^R0 ~Q+0 ^O0 ^D0 ^E14 ~R200 ^L Dy4-me-dd Th:m:s AD,90,154,1,1,0,0,Manufactured Day :^D ^T AD,90,248,1,1,0,0,Expiration Day :^D+0005.00 (after 5 days and 00 hours) AD,90,324,1,1,0,0,Expiration Time: ^T+012.00 (after 12 hours) E	Manufactured Day :2005-JAN-19 02:41:03 Expiration Day :2005-JAN-24 (after 5 days and 00 hours) Expiration Time: 14:41:03 (after 12 hours)

^Wx - 标签宽度设定

语法	^Wx
参数	x = 标签宽度(单位: mm), 可设定范围依各机种规格而定

说明	设定标签宽度
范例	^W100 ^L E

^XGET,CONFIG - 回传印表机目前的设定状态

语法	^XGET,CONFIG
参数	无
说明	当印表机收到指令时会由RS232或USB埠回传设定状态，回传之资料如同~V 所印出的自我测试页资料。

^XGET,TPHRESISTANCE - 坏点侦测

语法	^XGET,TPHRESISTANCE
参数	无
说明	侦测每一个加热点的阻抗值以确认印表头上是否有坏点
范例	<pre> R0841 = 1039 R0842 = 1039 R0843 = 1039 R0844 = 1048 R0845 = 1043 R0846 = 1043 R0847 = 1043 R0848 = 1048 R0849 = 1043 R0850 = 1048 R0851 = 1043 R0852 = 1048 R0853 = 1043 R0854 = 1043 R0855 = 1048 R0856 = 1043 R0857 = 1048 R0858 = 1052 R0859 = 1048 R0860 = 1048 R0861 = 1048 R0862 = 1048 R0863 = 1048 R0864 = 1048 Test end. Total Dot : 0864 Bad Dot : 0000 Average Resistance: 1048 </pre>

^XSET,ACTIVEMESSAGE,n – 开关主动列印讯息

语法	^XSET,ACTIVEMESSAGE,n
参数	n = 0, 关闭 ; = 1, 开启
说明	<p>当以下错误发生时，印表机会主动列印以下的错误讯息：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 档案系统已满 ● 找不到档案 ● 档名重复 ● 无法辨识命令 ● 无延伸记忆体 <p>Note：列印时以连续纸 DT模式列印，列印完成后回复原来的设定</p>

^XSET,ACTIVERESPONSE,n - 错误讯息回传设定

语法	^XSET,ACTIVERESPONSE,n						
参数	<p>n = 0, 关闭错误讯息回传功能</p> <p>n = 1, 当错误发生时，机器会主动回传字符串"ERRORxx"至PC端</p>						
说明	<p>设定错误讯息回传功能的开启或关闭，其错误讯息代码包含：</p> <ul style="list-style-type: none"> 01 – 耗材用尽或纸张侦测错误 02 – 耗材用尽或纸张侦测错误 03 – 碳带用尽 04 – 印表头开启 05 – 背纸回收器已满 06 – 档案系统已满 07 – 找不到档案 08 – 档名重复 09 – 指令语法错误 10 – 裁刀卡住或未安装裁刀 11 – 无延伸记忆体 						
范例	<p>测试传输过程如下：</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>PC to Printer</td> <td>^XSET,ACTIVERESPONSE,1</td> </tr> <tr> <td>Printer action</td> <td>开启印表头</td> </tr> <tr> <td>Printer to PC</td> <td>ERROR04</td> </tr> </table> <p>ERROR04 表示 印表头开启</p>	PC to Printer	^XSET,ACTIVERESPONSE,1	Printer action	开启印表头	Printer to PC	ERROR04
PC to Printer	^XSET,ACTIVERESPONSE,1						
Printer action	开启印表头						
Printer to PC	ERROR04						

^XSET,ALIAS,string – 机器别名, 用于多机网路识别

语法	^XSET,ALIAS,string
参数	<p>长度<16Byte</p> <p>若没有下 string, 则会回传原先的设定名称</p>
说明	设定机器的别名，用于多机网路识别

^XSET, BUZZER, n – 蜂鸣器功能开关设定

语法	^XSET, BUZZER, n
参数	n = 0-关闭, 提示性蜂鸣器功能关闭 n = 1-开启, 提示性蜂鸣器功能开启
说明	此命令可关闭/开启条码机提示性警示声。 可关闭下载图形、字型等「提示性」的警示声。但「警告性」的警示声 (如无纸、无碳带), 仍会有作用。

^XSET, CODEPAGE, n - Code Page 设定

语法	^XSET, CODEPAGE, n		
参数	n=0, CODEPAGE 850 n=3, CODEPAGE 860 n=6, CODEPAGE 857 n=9, CODEPAGE 855 n=12, CODEPAGE 851 n=15, WINDOWS 1250 n=18, WINDOWS 1254	n=1, CODEPAGE 852 n=4, CODEPAGE 863 n=7, CODEPAGE 861 n=10, CODEPAGE 866 n=13, CODEPAGE 869 n=16, WINDOWS 1251 n=19, WINDOWS 1255	n=2, CODEPAGE 437 n=5, CODEPAGE 865 n=8, CODEPAGE 862 n=11, CODEPAGE 737 n=14, WINDOWS 1252 n=17, WINDOWS 1253 n=20, WINDOWS 1257
说明	此命令可设定不同的Code Page		

^XSET, ERRORPRINT, n – 设定错误排除后的处理模式

语法	^XSET, ERRORPRINT, n
参数	n = 0, 错误 排除后, 重印 错误 标签并继续列印 n = 1, 错误 排除后, 不重印 错误 标签并继续列印 n = 2, 错误 排除后, CANCEL JOB
说明	设定 错误 发生后的处理模式

^XSET, FEEDCUT, n – Set 按 FEED 吐纸后自动裁切功能

语法	^XSET, FEEDCUT, n
参数	n = 1: 按下FEED键后, 在吐纸后会做裁切的动作(有设定开裁刀时); 在使用连续纸时, 吐纸距离为一张标签的距离。 n = 0: 按下FEED键后, 在吐纸后不会做裁切的动作(有设定开裁刀时); 在使用连续纸时, 当放开FEED键才会停止吐纸。
说明	设定错误发生后的处理模式

^XSET, HEATOFFSET, n – 加热表 OFFSET 命令

语法	^XSET, HEATOFFSET, n
参数	n = -5 ~ 5
说明	可微调加热表热度从原加热的热度增加或减少 ^XSET, HEATOFFSET, 1 (增加10%热度) ^XSET, HEATOFFSET, -5 (减少50%热度)

^XSET,IMMEDIATE,n - 即时回传设定

语法	^XSET,IMMEDIATE,n
参数	n = 0-关闭, 即时回传功能关闭 n = 1-开启, 即时回传功能开启(预设)
说明	此命令可以开启或关闭机器的即时回传功能, 在执行任何与即时回传功能相关的其他命令时, 请确认即时回传功能的选项是开启的。

^XSET,KEYBOARD,n - 不同国家或地区的 Keyboard 设定

语法	^XSET,KEYBOARD,n
参数	n = 0- 美国 , 1- 英国 , 2- 法国 , 3- 德国 , 4- 西班牙 , 5- 意大利 , 6- 芬兰 , 7- 荷兰 8- 比利时 , 9- 俄罗斯 , 10- 挪威 , 11- 冰岛 , 12- 瑞典
说明	变更键盘模式的国家或地区设定 *注: 此命令只适用于可支援键盘模式的机型

^XSET,REWINDER,n- 背纸回卷器设定

语法	^XSET,REWINDER,n
参数	n = 0, 关闭背纸回卷器功能 n = 1, 开启背纸回卷器功能
说明	设定背纸回卷器开启或关闭 (使用此命令前请先确认您的机种是否支援此功能)

^XSET,ROTATION,n – 整页旋转列印


语法	^XSET,ROTATION,n
参数	n = 0, 整页旋转 0° 列印 ; n = 1, 整页旋转 90° 列印 ; n = 2, 整页旋转 180° 列印 ; n = 3, 整页旋转 270° 列印
说明	将列印标签整页旋转列印 , 列印时 标签的长度与宽度会对调
范例	<p>标准列印如下 :</p> <pre> ^Q50,3 ^W102 ^L Dy2-me-dd Th:m:s R12,8,806,386,5,5 BA,118,74,3,7,200,0,1,43546576876 E </pre>  <p>Case 1 : 连续纸在 0° 列印时 ^Q50,0,0 ^W100 , 旋转 90° 之后 ^Q100,0,0 ^W50</p>  <p>Case 2 : Gap 纸在列印时 (实际标签为 50(H) * 100(W) * gap 3) ^Q50,0,0 ^W100 , 旋转 90° 之后 ^Q100,0,0 ^W50 实际列印只会印出 50mm (H) * 50mm (W) 的画面</p>  <p>Case 3 : Gap 纸在列印时 (实际标签为 50(H) * 100(W) * gap 3) ^Q50,0,0 ^W100 , 旋转 90° 之后 ^Q100,0,0 ^W50 + ^XSET,ACROSS,1 (跨页列印命令) 实际列印会跨页印出 100mm (H) * 50mm (W) 的画面</p> 

^XSET,SLASHZERO,n - 设定数字0的格式

语法	^XSET,SLASHZERO,n
参数	n = 0, 不用斜线表示0

	n = 1, 用斜线表示0	
说明	此命令可设定数字0是否要内含斜线	
范例	<p> ^Q100,3 ^W171 ^H10 ^P1 ^S4 ^AT ^C1 ^R0 ~Q+0 ^O0 ^D0 ^E14 ~R200 ^XSET,SLASHZERO,0 ^L AA,81,15,1,1,0,0,A0123 AB,81,41,1,1,0,0,B0123 AC,81,71,1,1,0,0,C0123 AD,81,111,1,1,0,0,D0123 AE,81,160,1,1,0,0,E0123 AF,81,230,1,1,0,0,F0123 AG,81,298,1,1,0,0,G0123 AH,81,396,1,1,0,0,H0123 E ^XSET,SLASHZERO,1 ^L AA,81,15,1,1,0,0,A0123 AB,81,41,1,1,0,0,B0123 AC,81,71,1,1,0,0,C0123 AD,81,111,1,1,0,0,D0123 AE,81,160,1,1,0,0,E0123 AF,81,230,1,1,0,0,F0123 AG,81,298,1,1,0,0,G0123 AH,81,396,1,1,0,0,H0123 E </p>	<p> (不用斜线表示0) A0123 B0123 C0123 D0123 E0123 F0123 G0123 H0123 </p> <p> (用斜线表示0) B0123 C0123 D0123 E0123 F0123 G0123 H0123 </p>

^XSET,SMARTBACK,n - 标签预印功能设定

语法	^XSET,SMARTBACK,n	
参数	n = 0, 关闭此功能 n = 1, 开启此功能	
说明	此功能必须搭配裁刀或自动剥离器使用，可缩短裁刀及自动剥离器处理时间，开启此功能后，当第一张标签正在进行裁切或剥离时，条码机会先印出第二张标签的部分内容，而在裁切或剥离第一张标签后，条码机将会继续印出第二张标签的完整内容。	
范例	<p>(搭配自动剥离器时)</p> <pre>^XSET,SMARTBACK,1 ^Q100,3 ^E30 ^O1 ^P3 ^L R18,18,750,774,10,10 E</pre> <p>(搭配裁刀时)</p> <pre>^XSET,SMARTBACK,1 ^Q100,3 ^E30 ^D1 ^P3 ^L R18,18,750,774,10,10 E</pre>	 <ol style="list-style-type: none"> 1. 条码机会先印出第一张标签内容以及部分第二张标签内容 2. 当裁切或剥离第一张标签后条码机随即印出未完成的第二张标签完整内容以及第三张标签部分内容 3. 当裁切或剥离第二张标签后条码机随即印出未完成的第三张标签完整内容

^XSET,TOPOFFORM,n - 起印定位(Top of Form) 功能设定

语法	^XSET,TOPOFFORM,n
参数	n = 0, 关闭起印定位(Top of Form)功能 n = 1, 开启起印定位(Top of Form)功能 n = 2, power on 时不做起印定位(Top of Form), 但是错误发生或是印表头开启时会执行起印定位；此功能开启时，开机会依据 E 值做回拉 n = 3, 关闭起印定位(Top of Form)功能，但是会依据 E 值做回拉
说明	控制起印定位(Top of Form)功能的开启与关闭
范例	首次开机或错误发生回复时，会将下一张标签的前缘移到印表头列印线位置，开始列印 若首次开机或错误发生回复时，有先按一次 feed key 则不会执行起印定位动作

^XSET,UNPROMPT,p1 – 自动取得变数值，不需另外再输入

语法	^XSET,UNPROMPT,p1	
参数	p1：想要自动取得的变数代号	
说明	自动取得变数，不需另外输入，效力等同 V#SET,UNPROMPT,p1	
范例	<pre> ~MDELF,T001 ^FT001 ^Q50,0,0 ^W100 ^L V00,10,Prompt V01,10,Prompt V02,10,Prompt V#OP+,V02,V00,V01 ^XSET,UNPROMPT,V02 AH,188,20,1,1,0,0,V1 = ^V00 AH,188,120,1,1,0,0,V2 = ^V01 AH,188,220,1,1,0,0,V1 + V2 = ^V02 E ^KT001 001 002 E ~P1 </pre>	<p>列印结果：</p> <pre> V1 = 001 n = 1, V2 = 002 V1+V2 = 3 </pre>

^XSETCUT,DOUBLECUT,x - 两次裁切于一张标签

语法	^XSETCUT,DOUBLECUT,x	
参数	x = 0, 关闭两次裁切功能 x = 设定裁切长度 (设定长度 < 标签长度; 单位:mm)	
说明	条码机在同一张标签裁切两次	
范例	<p>^XSETCUT,DOUBLECUT,80 ^Q150,3 ^E20 ^P3 ^D1 ^L C0,001,+1,A1 AC,350,144,1,1,1,0,d^C0 AC,350,544,1,1,1,0,d^C0 E</p>	<p>The diagram illustrates a label with two cut lines. The top cut line is 150mm from the top edge. The bottom cut line is 80mm from the top edge of the second label section. The label content includes a barcode, 'Printer Thermal Transfer Barcode Printer', and technical specifications.</p>
备注	此功能可能会造成标签背胶沾污裁刀，进而减短裁刀使用寿命，因此不建议使用此功能	

^XSETCUT,MODE,n - 设定裁刀裁切模式

语法	^XSETCUT,MODE,n
参数	n = 0, 设定裁刀为全切模式(预设值) n = 1, 设定裁刀为半切模式 *注: 当使用不支援半切模式的裁刀模组时, 请勿把裁切模式设定为半切模式
说明	设定裁刀为全切或半切模式
范例	^D1 ^XSETCUT,MODE,0 ^L E

^XSETRTC,ISOWEENUM,n - ISO Week设定

语法	^XSETRTC,ISOWEENUM,n																																																																																																																																																																																										
参数	n = 0, 关闭ISO Week设定 (预设值) n = 1, 开启ISO Week设定																																																																																																																																																																																										
说明	此功能可开启ISO Week设定, 并能注明为一年中第几周。																																																																																																																																																																																										
范例	<p>下图以ISO Week模式显示2000年1月1日 2000年1月1日为1999年的第52周, 一周的第6天, 2000年的第一天。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">1999</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th style="background-color: #0000FF; color: white;">6</th> <th>7</th> <th style="width: 15%;"></th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>7</th> </tr> <tr> <th></th> <th><i>Mon</i></th> <th><i>Tue</i></th> <th><i>Wed</i></th> <th><i>Thu</i></th> <th><i>Fri</i></th> <th style="background-color: #0000FF; color: white;"><i>Sat</i></th> <th><i>Sun</i></th> <th></th> <th><i>Mon</i></th> <th><i>Tue</i></th> <th><i>Wed</i></th> <th><i>Thu</i></th> <th><i>Fri</i></th> <th><i>Sat</i></th> <th><i>Sun</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>W44</td><td>305</td><td>306</td><td>307</td><td>308</td><td>309</td><td>310</td><td>311</td><td></td><td>W01</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td></tr> <tr><td>W45</td><td>312</td><td>313</td><td>314</td><td>315</td><td>316</td><td>317</td><td>318</td><td></td><td>W02</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td></tr> <tr><td>W46</td><td>319</td><td>320</td><td>321</td><td>322</td><td>323</td><td>324</td><td>325</td><td></td><td>W03</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td></tr> <tr><td>W47</td><td>326</td><td>327</td><td>328</td><td>329</td><td>330</td><td>331</td><td>332</td><td></td><td>W04</td><td>24</td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td><td>29</td><td>30</td></tr> <tr><td>W48</td><td>333</td><td>334</td><td>335</td><td>336</td><td>337</td><td>338</td><td>339</td><td></td><td>W05</td><td>31</td><td>32</td><td>33</td><td>34</td><td>35</td><td>36</td><td>37</td></tr> <tr><td>W49</td><td>340</td><td>341</td><td>342</td><td>343</td><td>344</td><td>345</td><td>346</td><td></td><td>W06</td><td>38</td><td>39</td><td>40</td><td>41</td><td>42</td><td>43</td><td>44</td></tr> <tr><td>W50</td><td>347</td><td>348</td><td>349</td><td>350</td><td>351</td><td>352</td><td>353</td><td></td><td>W07</td><td>45</td><td>46</td><td>47</td><td>48</td><td>49</td><td>50</td><td>51</td></tr> <tr><td>W51</td><td>354</td><td>355</td><td>356</td><td>357</td><td>358</td><td>359</td><td>360</td><td></td><td>W08</td><td>52</td><td>53</td><td>54</td><td>55</td><td>56</td><td>57</td><td>58</td></tr> <tr><td style="background-color: #0000FF; color: white;">W52</td><td>361</td><td>362</td><td>363</td><td>364</td><td>365</td><td style="background-color: #0000FF; color: white;">1</td><td>2</td><td></td><td>W09</td><td>59</td><td>60</td><td>61</td><td>62</td><td>63</td><td>64</td><td>65</td></tr> </tbody> </table>		1999	1	2	3	4	5	6	7		1	2	3	4	5	6	7		<i>Mon</i>	<i>Tue</i>	<i>Wed</i>	<i>Thu</i>	<i>Fri</i>	<i>Sat</i>	<i>Sun</i>		<i>Mon</i>	<i>Tue</i>	<i>Wed</i>	<i>Thu</i>	<i>Fri</i>	<i>Sat</i>	<i>Sun</i>	W44	305	306	307	308	309	310	311		W01	3	4	5	6	7	8	9	W45	312	313	314	315	316	317	318		W02	10	11	12	13	14	15	16	W46	319	320	321	322	323	324	325		W03	17	18	19	20	21	22	23	W47	326	327	328	329	330	331	332		W04	24	25	26	27	28	29	30	W48	333	334	335	336	337	338	339		W05	31	32	33	34	35	36	37	W49	340	341	342	343	344	345	346		W06	38	39	40	41	42	43	44	W50	347	348	349	350	351	352	353		W07	45	46	47	48	49	50	51	W51	354	355	356	357	358	359	360		W08	52	53	54	55	56	57	58	W52	361	362	363	364	365	1	2		W09	59	60	61	62	63	64	65
1999	1	2	3	4	5	6	7		1	2	3	4	5	6	7																																																																																																																																																																												
	<i>Mon</i>	<i>Tue</i>	<i>Wed</i>	<i>Thu</i>	<i>Fri</i>	<i>Sat</i>	<i>Sun</i>		<i>Mon</i>	<i>Tue</i>	<i>Wed</i>	<i>Thu</i>	<i>Fri</i>	<i>Sat</i>	<i>Sun</i>																																																																																																																																																																												
W44	305	306	307	308	309	310	311		W01	3	4	5	6	7	8	9																																																																																																																																																																											
W45	312	313	314	315	316	317	318		W02	10	11	12	13	14	15	16																																																																																																																																																																											
W46	319	320	321	322	323	324	325		W03	17	18	19	20	21	22	23																																																																																																																																																																											
W47	326	327	328	329	330	331	332		W04	24	25	26	27	28	29	30																																																																																																																																																																											
W48	333	334	335	336	337	338	339		W05	31	32	33	34	35	36	37																																																																																																																																																																											
W49	340	341	342	343	344	345	346		W06	38	39	40	41	42	43	44																																																																																																																																																																											
W50	347	348	349	350	351	352	353		W07	45	46	47	48	49	50	51																																																																																																																																																																											
W51	354	355	356	357	358	359	360		W08	52	53	54	55	56	57	58																																																																																																																																																																											
W52	361	362	363	364	365	1	2		W09	59	60	61	62	63	64	65																																																																																																																																																																											
	<p>开启ISO Week功能</p> <pre>~D1,1,0,0,0,0 ^XSETRTC,ISOWEENUM,1 ^Q50,0,0 ^L Dy4-mn-dd AC,58,32,1,1,0,0,Today is ^D Dwy1 AC,58,132,1,1,0,0,Week of year in one digit: ^D Dwy2 AC,58,194,1,1,0,0,Week of year in two digits: ^D E</pre>	<p>设定日期及时间</p> <p>定义时钟形式并列印其内容</p> <p>用一位数表示一年之中的第几周 (Week of year in one digit:52)</p> <p>用二位数表示一年中的第几周 (Week of year in two digits:52)</p>																																																																																																																																																																																									
	<p>关闭ISO Week功能</p> <pre>~D1,1,0,0,0,0 ^XSETRTC,ISOWEENUM,0 ^Q50,0,0 ^L Dy4-mn-dd AC,58,32,1,1,0,0,NOT ISO week of year (^D) Dwy1 AC,58,132,1,1,0,0,Week of year in one digit: ^D Dwy2 AC,58,194,1,1,0,0,Week of year in two digits: ^D E</pre>	<p>设定日期及时间</p> <p>定义时钟形式并列印其内容</p> <p>用一位数表示一年之中的第几周 (Week of year in one digit:1)</p> <p>用二位数表示一年中的第几周 (Week of year in two digits:01)</p>																																																																																																																																																																																									

^XSETRC,LANGUAGE,n - 不同语言日期列印

语法	^XSETRC,LANGUAGE,n	
参数	n = 0-英文 3-西班牙文 1-德文 4-义大利文 2-法文	
说明	此命令可设定日期格式的语言, 在键盘模式(Keyboard Mode)下所有语言都能够作选取并作不同语言日期的列印。	
范例	^Q100,3 ^W171 ^H10 ^P1 ^S4 ^AT ^C1 ^R0 ~Q+0 ^O0 ^D0 ^E14 ~R200 ^XSETRC,LANGUAGE,0 ^L AC,58,06,1,1,0,0,English Dw1 AC,58,046,1,1,0,0,Day-of-week 3 letter: ^D Dw2 AC,58,098,1,1,0,0,Day-of-week complete: ^D Dwn AC,58,144,1,1,0,0,Day-of-week number: ^D Dm1 AC,58,188,1,1,0,0,Month of year 3 letter: ^D Dm2 AC,58,240,1,1,0,0,Month of year complete: ^D Dmn AC,58,286,1,1,0,0,Month of year number: ^D E ^XSETRC,LANGUAGE,1 ^L AC,58,06,1,1,0,0,German Dw1 AC,58,046,1,1,0,0,Day-of-week 3 letter: ^D Dw2 AC,58,098,1,1,0,0,Day-of-week complete: ^D Dwn AC,58,144,1,1,0,0,Day-of-week number: ^D Dm1 AC,58,188,1,1,0,0,Month of year 3 letter: ^D Dm2 AC,58,240,1,1,0,0,Month of year complete: ^D Dmn AC,58,286,1,1,0,0,Month of year number: ^D E	English Day-of-week 3 letter: Wed Day-of-week complete: Wednesday Day-of-week number: 3 Month of year 3 letter: Jan Month of year complete: January Month of year number: 01 German Day-of-week 3 letter: Mit Day-of-week complete: Mittwoch Day-of-week number: 3 Month of year 3 letter: Jan Month of year complete: Januar Month of year number: 01

^Yb,p,d,s – RS-232串列埠传输参数设定

语法	^Yb,p,d,s
----	------------------

参数	b = Baud Rate	48=4800bps
		96=9600bps
		19=19200bps
		38=38400bps
		57=57600bps
		11=115200bps
	p = Parity (N, O, E)	N=none parity
		O=odd parity
		E=even parity
	d = Number of data bits	7
		8
	s = Number of stop bits	1
	2	
说明	设定串列埠(Serial Port)的传输值	

^Z - 恢复出厂预设值

语法	^Z
参数	^Z 以 EEPROM default area 中的值为欲恢复的出厂值
说明	将EEPROM default area 中的值为欲恢复的出厂值

控制命令：

~B - 回传显示韧体版本

语法	~B
参数	无
说明	可回传印表机韧体版次

~Dm,d,y,h,i,s - 日期与时间设定

语法	~Dm,d,y,h,i,s																																																		
参数	m = 月 (01~12) d = 日 (01~31) y = 年 (西历最后二位数字) h = 时 (00~23) i = 分 (00~59) s = 秒 (00~59)																																																		
说明	设定印表机日期和时间。设定完成后，印表机将会记录该值，且在关机后也不会消失。而在标签中若想列印出日期/时间，可搭配文字命令组合 ^T (时间)及 ^D (日期)即可，请参考第 錯誤! 尚未定義書籤 。页【文字列印】范例。																																																		
范例	~D12,22,04,11,11,11 ^L Dwn AD,182,145,1,1,0,0,^D Dw2 AD,135,186,1,1,0,0,^D Dw1 AD,168,226,1,1,0,0,^D Dmn/dd/y2 AD,126,110,1,1,0,0,^D E	此表格显示的日期为2004年12月份 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Sun.</th> <th>Mon</th> <th>Tue</th> <th>Wed</th> <th>Thu.</th> <th>Fri.</th> <th>Sat.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>.</td> <td></td> <td>.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>9</td> <td>10</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>13</td> <td>14</td> <td>15</td> <td>16</td> <td>17</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>19</td> <td>20</td> <td>21</td> <td>22</td> <td>23</td> <td>24</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>26</td> <td>27</td> <td>28</td> <td>29</td> <td>30</td> <td>31</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> 列印结果: 12/22/04 3 Wednesday Wed	Sun.	Mon	Tue	Wed	Thu.	Fri.	Sat.		.		.							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
Sun.	Mon	Tue	Wed	Thu.	Fri.	Sat.																																													
	.		.																																																
			1	2	3	4																																													
5	6	7	8	9	10	11																																													
12	13	14	15	16	17	18																																													
19	20	21	22	23	24	25																																													
26	27	28	29	30	31																																														

~En,name,size - 图形下载

语法	~En,name,size	
参数	n = P或p : PCX 档案 n = B或b : BMP 档案 name = 图形名称(至多 20 个字) size = 图形档之正确 byte 数目	
说明	将单色图形下载至记忆体。下载完毕后，条码机会响 1 声。 下载档名重复时将有错误讯息显示，且下载动作将不被接受。	
范例	~EB,Godex LOGO,9982<data> → 下载 godex logo (*. BMP) 至记忆体 ~X2 记忆体空间 2022KB Godex LOGO.IMG 1 GRAPHIC(S) IN MEMORY : 注意：总共 存档上限为 2048个 (含字型，图档及标签)	

~H,TTF,Xname,size<CR>data - 下载True Type Font字型

语法	~H,TTF,name,size<CR>data
参数	X = 字型代号, 从 A ~ Z name = 字型名称, 可接受的数值为英文字母及数字 size = 字型档案所占的容量大小, 单位为byte data = TTF字型的二位元格式档案(binary data)
说明	下载True Type Font至印表机

~H,TTF_TABLE,Xname,size<CR>data - 下载Unicode Table

语法	~H,TTF_TABLE,Xname,size<CR>data
参数	X = Unicode Table代号, 从 A ~ Z name = Unicode Table名称, 可接受的数值为英文字母及数字 data = Unicode Table的二位元格式档案(binary data)
说明	下载列印TTF字型所需的Unicode Table

~Jx -字型下载

语法	~Jx
参数	x = 字型代号; 从 a~z 或 A~Z; 至多 26 种字型
说明	此功能提供下载字型档到记忆体, 下载完毕后, 条码机会响 1 声。 下载字型代号重复时将有错误讯息显示, 且下载动作将不被接受。

~Kn RS-232 – RS-232回传”Y”功能开关命令

语法	~Kn
参数	n = 0, 关闭回传功能。 n = 1, 启动回传功能。
说明	在每印完一张标签之后从RS-232回传 “ Y ”

~L,DBASE,x,y - 下载dBase III至条码机中

语法	~L,DBASE,x,y data...
参数	x = 资料库名称 y = 资料库大小 (单位:byte)
说明	下载dBase III至条码机中

~L,SERIAL,name,data... - 下载序列档案至条码机中

语法	~L,SERIAL,name,data....						
参数	name = 序列档案名称 data = 序列档案资料						
说明	下载序列档案至条码机中						
范例	测试传输过程如下： <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>PC to Printer</td> <td>~L,SERIAL,new,123456</td> </tr> <tr> <td>PC to Printer</td> <td>~MGETS,new</td> </tr> <tr> <td>Printer to PC</td> <td>123456</td> </tr> </table>	PC to Printer	~L,SERIAL,new,123456	PC to Printer	~MGETS,new	Printer to PC	123456
PC to Printer	~L,SERIAL,new,123456						
PC to Printer	~MGETS,new						
Printer to PC	123456						

~MCPY,s:o.x,d:o.x – 复制档案

语法	~MCPY,s:o.x,d:o.x
参数	s = source device of stored object (s = D (USB 指的是外部记忆体) or F (flash 指的是内部记忆体)) d = distination device of stored object o = object name , o 可使用 * 代替 x = extension , x 可使用 * 代替 or = D, 资料库(Database) = A, 亚洲字型(Asia font) = C, TTF字型(True Type Font)

	= E, 图形字体(Bit-Mapped font) = F, 标签(Label form) = G, 图形(Graphic) = S, 序列档(Serial file) = T, 文字档(Text) = B, Unicode Table
说明	复制档案
范例	~MCPY,F:*.F,D:*.F ~MCPY,D:*.G,F:

~MDEL* -清除条码机所有记忆体内容

语法	~MDEL*
参数	None
说明	清除条码机所有记忆体内容
范例	无

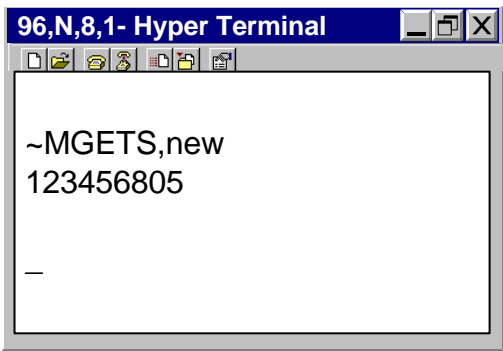
~MDELn,name - 内部记忆体内容清除

语法	~MDELn,name	
参数	n = D, 删除资料库(Database) n = A, 删除亚洲字型(Asia font) n = C, 删除TTF字型(True Type Font) n = E, 删除图形字体(Bit-Mapped font) n = F, 删除标签(Label form) n = G, 删除图形(Graphic) n = S, 删除序列档(Serial file) n = T, 删除纯文字档(Text) n = B, 删除Unicode Table name = 要删除的图型、标签或字体档等名称, 另在删除亚洲字型、TTF字型与Unicode Table时name =各自的ID代码 【注意】不给 n 及 name 值时(~MDEL), 表示删除记忆体内所有内容 (不含亚洲字型)。	
说明	逐一清除或完整清除记忆体之内容。	
范例	~MDELG,Bus	删除名称为Bus 的图型档
	~MDELD,customer	删除一个名为customer的资料库

~MDIR - 显示记忆体状况

语法	~MDIR	
说明	此命令利用RS232或USB回传以显示条码机记忆体状况	
范例	<pre> ~MDIR Directory of 'FLASH MEMORY' Label1 LBL Bus IMG Airplan IMG athena IMG Abc IMG A FNT 1: Chinese Traditional 16x16 繁體中文 559104 byte(s) free </pre> <p> 標籤 (副檔名LBL為標籤檔) 圖形 (副檔名IMG為圖形檔) 字型 (副檔名FNT為字型檔) 語言 剩餘記憶體 </p>	

~MGETS,name - 序列档案资讯显示

语法	~MGETS,name	
说明	name = 序列档案名称	
范例	(透过超级终端机显示"new"序列档案的资讯) ~MGETS,new	

~MSETT,name<CR>nnnnnnnn<data> - 储存纯文字资料

语法	~MSETT,name<CR>nnnnnnnn<data>	
参数	name = 纯文字档档案名称 nnnnnnnn = 资料内容大小(8 digits) data = 资料内容	
说明	此命令利用RS232或USB可将纯文字资料存到机器中，资料不会因关机而消失	

~MGETT,name<CR> - 读取已储存纯文字资料

语法	~MGETT,name<CR>	
说明	读取已储存的纯文字档	
参数	name = 纯文字档档案名称	
范例	使用者可先储存机器编号到不同的机器中，并可读取做为辨别 例如： ~MSETT,text1<CR>00000014Text file test2. 再使用读取纯文字档的命令：~MGETT,name<CR>读取 例如： ~MGETT,text1	

~MMOV,s:o.x,d:o.x - 移动档案

语法	~MMOV,s:o.x,d:o.x
说明	s = source device of stored object (s = D (USB 指的是外部记忆体) or F (flash 指的是内部记忆体)) d = distination device of stored object o = object name , o 可使用 * 代替 x = extension , x 可使用 * 代替 or = D, 资料库(Database) = A, 亚洲字型(Asia font) = C, TTF字型(True Type Font) = E, 图形字体(Bit-Mapped font) = F, 标签(Label form) = G, 图形(Graphic) = S, 序列档(Serial file) = T, 文字档(Text) = B, Unicode Table
参数	移动档案
范例	~MMOV,F:*F,D:*F ~MMOV,D:*G,F:

~Px - 标签列印张数

语法	~Px
参数	x = 1 ~ 32767
说明	指定列印张数。若标签中有序列号，则可接续列印。

~Q±x - 上边界起印点设定

语法	~Q±x
参数	x = -100 ~ +100 (单位 : dots)
说明	调整标签上下位移(上边界)起印点且可跨标签列印。

~Rx - 反向列印

语法	~Rx
参数	x = 所使用标签宽度(单位: mm)，可设定范围依各型号之规格而定
说明	将整张标签反转180°印出。若要转回原方向，设定 x 大于规格所定的最大宽度即可。

~S,CHECK - 即时回应的功能, 回应机器目前的状态(从USB埠或COM埠)

语法	~S,CHECK									
参数	无									
说明	<p>此命令可及时回传机器的状态, 回应讯息格式: "aa,<CR><LF>"</p> <p>aa = 状态讯息代码, 分别为:</p> <ul style="list-style-type: none"> 00 - 待机状态 01 - 耗材用尽或纸张侦测错误 02 - 耗材用尽或纸张侦测错误 03 - 碳带用尽 04 - 印表头开启 05 - 背纸回收器已满 06 - 档案系统已满 07 - 找不到档案 08 - 档名重复 09 - 指令语法错误 10 - 裁刀卡住或未安装裁刀 11 - 无延伸记忆体 20 - 暂停 21 - 设定模式 22 - 键盘模式 50 - 印表机列印中 60 - 资料处理中 <p>*注意: 在使用此命令时, 必须确认即时回应的功能(^XSET,IMMEDIATE,n)为开启状态。</p>									
范例	<p>测试传输过程如下 :</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>PC to Printer</td> <td>^XSET,IMMEDIATE,1</td> </tr> <tr> <td>Printer action</td> <td>开启印表头</td> </tr> <tr> <td>PC to Printer</td> <td>~S,CHECK</td> </tr> <tr> <td>Printer to PC</td> <td>04</td> </tr> </table> <p>04 表示 印表头开启</p>		PC to Printer	^XSET,IMMEDIATE,1	Printer action	开启印表头	PC to Printer	~S,CHECK	Printer to PC	04
PC to Printer	^XSET,IMMEDIATE,1									
Printer action	开启印表头									
PC to Printer	~S,CHECK									
Printer to PC	04									

~S,DUMP - 进入DUMP Mode (倾印模式)

语法	~S,DUMP
参数	无
说明	<p>若列印结果并不符合原先所设定的标签列印样式，此时建议可进入条码机的倾印模式，藉以检查条码机与电脑间的传输是否有误。当条码机处于倾印模式时，如果接收到 8 行命令，条码机将不作任何处理，而是直接印出这 8 行命令的内容，如此即可确认命令的接收是否无误。</p> <p>倾印模式之测试步骤如下：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 确认条码机是在可列印的状态下(LED 显示灯号为绿色)。2. 传送"~S,DUMP"命令至条码机，条码机即会自动列印"DUMP MODE BEGIN"的字样，如此表示本条码机已处于倾印模式。3. 送出任意命令至条码机，并将列印结果与送出的命令相对照，检查内容是否相符。4. 若要退出倾印模式，请按 FEED 键，此时条码机会自动印出"OUT OF DUMP MODE"的字样，即表示恢复成正常待机状态，或者关机重开亦可离开倾印模式。5. 此命令受 ^W 命令的影响，可改变列印宽度

~S,SENSOR - 标签纸自动侦测及定位

语法	~S,SENSOR
参数	无
说明	<p>条码机可自动侦测标签(黑线纸)并记录侦测的结果，如此在列印时即无须再设定标签长度，而条码机亦会感应每张标签(黑线纸)的位置。</p> <ol style="list-style-type: none">1. 请先检查纸张是否已正确安装于条码机上，并确认条码机是在可列印的状态下(LED显示灯号为绿色)。2. 传送"~S,SENSOR"命令至条码机，条码机即开始进行标签纸自动侦测及定位，并且将侦测及定位的结果记录下来。3. 若条码机为有配备LCD显示幕的机型，则侦测结果会直接显示在LCD上，之后条码机即会回复待机模式。4. 若条码机为无配备LCD显示幕的机型，条码机即会将侦测结果及其他条码机相关设定内容自动列印出一张自我测试页。

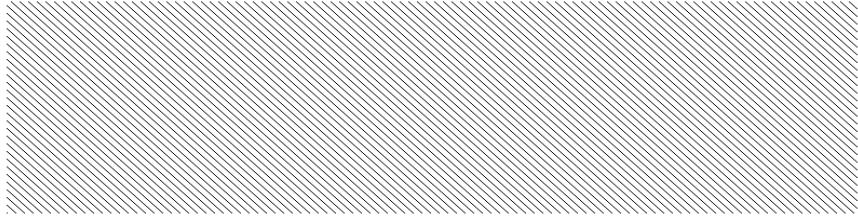
~S,n - 模拟印表机按键命令

语法	~S,n
参数	n = FEED, 模拟按条码机FEED键 n = PAUSE, 模拟按条码机PAUSE键 n = CANCEL n = BUFCLR n = ES[p1] n = UNPAUSE, 取消模拟按条码机PAUSE键
说明	此命令可模拟按条码机按键: 1. 当输入命令为~S,FEED时, 作用等同于按 feed key 1 次 (若设定为连续纸则 1 次 ~S,FEED = 马达前进 1mm。 2. 当输入命令为~S,PAUSE时, 作用等同于按 pause key, 若为无 LCD 的机种, 暂停时会慢闪红灯; 当暂停时若再送 1 次 ~S,PAUSE or ~S,FEED 则会取消暂停状况。 3. 当输入命令为~S, CANCEL时, 作用等同于按 cancel key 可以解除 error 状况。 4. 当输入命令为~S, BUFCLR时, 将 printer buffer 清空立即停止列印并恢复成刚开机状态 (序号 & 变数也清掉)。 5. 当输入命令为~S,UNPAUSE时, 条码机会完成未完成的工作。 6. 当输入命令为~S, ES[p1]时, p1 = A or blank : auto switch ; p1 = G : EZPL ; p1 = E : GEPL ; p1 = Z : GZPL。

~S,STATUS -即时响应的功能, 回应机器目前的状态

语法	~S,STATUS								
参数	无								
说明	其使用方式与 ~S,CHECK 相同, 所不同的是回应讯息格式为 "aa,nnnn<CR><LF> aa: 状态讯息代码详见 ~S,CHECK 说明 nnnn: 剩余列印张数, 范围 from 00000 to 99999								
范例	<p>试传输过程如下:</p> <table border="1"> <tr> <td>PC to Printer</td> <td>^XSET,IMMEDIATE,1</td> </tr> <tr> <td>Printer action</td> <td>开启印表头</td> </tr> <tr> <td>PC to Printer</td> <td>~S,STATUS</td> </tr> <tr> <td>Printer to PC</td> <td>04,00100</td> </tr> </table> <p>04 表示 印表头开启, 00100 表示还有 100 张待列印</p>	PC to Printer	^XSET,IMMEDIATE,1	Printer action	开启印表头	PC to Printer	~S,STATUS	Printer to PC	04,00100
PC to Printer	^XSET,IMMEDIATE,1								
Printer action	开启印表头								
PC to Printer	~S,STATUS								
Printer to PC	04,00100								

~T - 印表头测试

语法	~T
参数	无
说明	印出一样本供使用者检视印表头是否受损。列印依设定宽度执行
范例	列印结果如下： 

~V - 列印印表机目前的设定状态

语法	~V
参数	无
说明	列印出印表机的各种状态设定，亦即自我测试页。列印会依设定宽度做调整

~Xn - 记忆体剩余空间及现有档案说明

语法	~Xn																																	
参数	n = 1, 列出标签规格名称及剩余空间 n = 2, 列出图案档名及剩余空间 n = 3, 列出字体名称及剩余空间 n = 4, 列出标签规格名称、图案档名、字体名称及剩余空间 n = 5, 列出记忆体内的亚洲字型及剩余空间 n = 6, 回传并同时列印一张标签显示印表机列印里程数 n = 7, 列印资料库的资讯 n = 8, 列印连续性资料 n = 9, 下载列印TTF的资料																																	
说明	以 bytes 单位显示出记忆体剩余空间。																																	
范例	测试传输过程如下： <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>传输至条码机</td> <td>~X1</td> </tr> <tr> <td>Printer 列印</td> <td> FREE MEMORY SPACE 978336 KB T001.LBL 1 FORM(S) IN CF CARD </td> </tr> <tr> <td>传输至条码机</td> <td>~X2</td> </tr> <tr> <td>Printer 列印</td> <td> FREE MEMORY SPACE 978336 KB godex logo.IMG 1 GRAPHIC(S) IN CF CARD </td> </tr> <tr> <td>传输至条码机</td> <td>~X3</td> </tr> <tr> <td>Printer 列印</td> <td> FREE MEMORY SPACE 978336 KB A.FNT 1 FONT(S) IN CF CARD </td> </tr> <tr> <td>传输至条码机</td> <td>~X4</td> </tr> <tr> <td>Printer 列印</td> <td> FREE MEMORY SPACE 978336 KB New.SER 1 SERIAL(S) IN CF CARD TEST1.DBF 1 DBASE(S) IN CF CARD 1: Chinese Traditional 24x24 1 ASIAN FONT(S) IN CF CARD A.FNT 1 FONT(S) IN CF CARD godex logo.IMG 1 GRAPHIC(S) IN CF CARD T001.LBL 1 FORM(S) IN CF CARD </td> </tr> </table>	传输至条码机	~X1	Printer 列印	FREE MEMORY SPACE 978336 KB T001.LBL 1 FORM(S) IN CF CARD	传输至条码机	~X2	Printer 列印	FREE MEMORY SPACE 978336 KB godex logo.IMG 1 GRAPHIC(S) IN CF CARD	传输至条码机	~X3	Printer 列印	FREE MEMORY SPACE 978336 KB A.FNT 1 FONT(S) IN CF CARD	传输至条码机	~X4	Printer 列印	FREE MEMORY SPACE 978336 KB New.SER 1 SERIAL(S) IN CF CARD TEST1.DBF 1 DBASE(S) IN CF CARD 1: Chinese Traditional 24x24 1 ASIAN FONT(S) IN CF CARD A.FNT 1 FONT(S) IN CF CARD godex logo.IMG 1 GRAPHIC(S) IN CF CARD T001.LBL 1 FORM(S) IN CF CARD	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>传输至条码机</td> <td>~X6</td> </tr> <tr> <td>Printer to PC</td> <td>Total printing length 00000565 METER(S)</td> </tr> <tr> <td>传输至条码机</td> <td>~X7</td> </tr> <tr> <td>Printer 列印</td> <td> FREE MEMORY SPACE 978336 KB TEST1.DBF 1 DBASE(S) IN CF CARD </td> </tr> <tr> <td>传输至条码机</td> <td>~X8</td> </tr> <tr> <td>Printer 列印</td> <td> FREE MEMORY SPACE 978336 KB new.SER 1 SERIAL(S) IN CF CARD </td> </tr> <tr> <td>传输至条码机</td> <td>~X9</td> </tr> <tr> <td>Printer 列印</td> <td> FREE MEMORY SPACE: 1597 KB A: CP850_Latin1 TTF_TABLE 001 TTF TABLE(S) IN MEMORY A: Arial (True Type) TTF 001 TTF(S) IN MEMORY </td> </tr> </table>	传输至条码机	~X6	Printer to PC	Total printing length 00000565 METER(S)	传输至条码机	~X7	Printer 列印	FREE MEMORY SPACE 978336 KB TEST1.DBF 1 DBASE(S) IN CF CARD	传输至条码机	~X8	Printer 列印	FREE MEMORY SPACE 978336 KB new.SER 1 SERIAL(S) IN CF CARD	传输至条码机	~X9	Printer 列印	FREE MEMORY SPACE: 1597 KB A: CP850_Latin1 TTF_TABLE 001 TTF TABLE(S) IN MEMORY A: Arial (True Type) TTF 001 TTF(S) IN MEMORY
传输至条码机	~X1																																	
Printer 列印	FREE MEMORY SPACE 978336 KB T001.LBL 1 FORM(S) IN CF CARD																																	
传输至条码机	~X2																																	
Printer 列印	FREE MEMORY SPACE 978336 KB godex logo.IMG 1 GRAPHIC(S) IN CF CARD																																	
传输至条码机	~X3																																	
Printer 列印	FREE MEMORY SPACE 978336 KB A.FNT 1 FONT(S) IN CF CARD																																	
传输至条码机	~X4																																	
Printer 列印	FREE MEMORY SPACE 978336 KB New.SER 1 SERIAL(S) IN CF CARD TEST1.DBF 1 DBASE(S) IN CF CARD 1: Chinese Traditional 24x24 1 ASIAN FONT(S) IN CF CARD A.FNT 1 FONT(S) IN CF CARD godex logo.IMG 1 GRAPHIC(S) IN CF CARD T001.LBL 1 FORM(S) IN CF CARD																																	
传输至条码机	~X6																																	
Printer to PC	Total printing length 00000565 METER(S)																																	
传输至条码机	~X7																																	
Printer 列印	FREE MEMORY SPACE 978336 KB TEST1.DBF 1 DBASE(S) IN CF CARD																																	
传输至条码机	~X8																																	
Printer 列印	FREE MEMORY SPACE 978336 KB new.SER 1 SERIAL(S) IN CF CARD																																	
传输至条码机	~X9																																	
Printer 列印	FREE MEMORY SPACE: 1597 KB A: CP850_Latin1 TTF_TABLE 001 TTF TABLE(S) IN MEMORY A: Arial (True Type) TTF 001 TTF(S) IN MEMORY																																	

~Z - 条码机重开机

语法	~Z
参数	无
说明	将条码机重新开机，LED 灯号将闪亮一次。

标签格式命令：

AUTOFR - 自动标签列印

语法	AUTOFR	
参数	无	
说明	利用"^Fname"命令储存一个名称为"AUTOFR"的标签格式，条码机即可在重新开机后以单机列印的方式列印已储存的标签格式，不须再与电脑连线。	
范例	<pre> ^FAUTOFR ^Q20,0,0 ^P1 ^L V00,6,Prompt AG,260,32,1,1,0,0,^V00 E ~Z 存入 Printer 后重开机，Printer 会“亮黄灯”表示处于等待列印模式，此时只要输入变数即可直接列印 如 APPLE 3 就会列印 3 张 APPLE </pre>	<pre> ^FAUTOFR ^Q20,0,0 ^PA3 ^L V00,6,Prompt AG,260,32,1,1,0,0,^V00 E ~Z 存入 Printer 后重开机，Printer 会“亮黄灯”表示处于等待列印模式，此时只要输入变数即可直接列印 如 APPLE 就会列印 3 张 APPLE </pre>
	<p>NOTE1：使用 0x13 可解除 AUTOFR 状态，再使用 ~MDELFAUTOFR 删除档案</p> <p>NOTE2：若命令列中有 ^PAx 的命令则会依据 x 的数量列印不需再输入列印数量</p> <p>NOTE3：在等待输入变数的情况下若按 feed key 则会类似输入“ENTER”视为此变数输入空白</p>	

At,x,y,x_mul,y_mul,gap,rotationInverse,data - 文字命令

语法	At,x,y,x_mul,y_mul,gap,rotationInverse,data							
参数	t = 字型(A~H支援 Code page 850 ; font I 为 ASCII 字型)							
说明	Font	Points	Font style					
	A	6	CG Triumvirate					
	B	8	CG Triumvirate					
	C	10	CG Triumvirate					
	D	12	CG Triumvirate					
	E	14	CG Triumvirate					
	F	18	CG Triumvirate					
	G	24	CG Triumvirate					
	H	30	CG Triumvirate					
	I	16x26 dots for US ASCII 8 bit						
	K	OCR-B 字型						
	L	OCR-A 字型						
	Zn, n = 1 ~ 9	亚洲字型; 具有繁体中文、简体中文、韩文、日文4种						
	<p>x = 文字左上角水平位置 (单位: dots, 1 mm = 8 dots 或 12 dots) y = 文字左上角垂直位置 (单位: dots, 1 mm = 8 dots 或 12 dots) x_mul = 水平放大可1至8倍 y_mul = 垂直放大可1至8倍 gap = 文字间距 (单位: dots, 1 mm = 8 dots 或 12 dots) rotationInverse = ASCII文字可设定旋转的参数为0~3, 亚洲文字可设定旋转的参数为0~7 0→0° 1→90° 2→180° 3→270° 4→0° 5→90° 6→180° 7→270° (0~3为所有文字内容一起旋转; 4~7为单一文字个别旋转) 另外, 如果在旋转设定参数后面加上"!", 则可以设定为反相列印。</p> <p>若要使用 UNICODE 则需搭配以下用法: E → UTF8 L → UTF16 LO H → UTF16 HI</p> <p>如果使用 UTF16 字元需以 4 个 0x00 做为结尾 data = 资料字串, 包含下列类型.</p> <table border="0"> <tr> <td>1. 常数</td> <td>4. 序列号 (^Cx)</td> </tr> <tr> <td>2. 日期资料 (^D)</td> <td>5. 变数 (^Vxx)</td> </tr> <tr> <td>3. 时间资料 (^T)</td> <td></td> </tr> </table>			1. 常数	4. 序列号 (^Cx)	2. 日期资料 (^D)	5. 变数 (^Vxx)	3. 时间资料 (^T)
1. 常数	4. 序列号 (^Cx)							
2. 日期资料 (^D)	5. 变数 (^Vxx)							
3. 时间资料 (^T)								
说明	列印ASCII或亚洲字型							
范例								

AT,x,y,w,h,g,s,d,m,data - 列印内建True Type Font字型

语法	AT,x,y,w,h,g,s,d,m,data
参数	x = 文字左下角水平位置 (单位: dots, 1 mm = 8 dots 或 12 dots)

	<p>y = 文字左下角垂直位置 (单位: dots, 1 mm = 8 dots 或 12 dots) w = 文字宽度 (8~2000 dot) h = 文字高度 (8~2000 dot) g = 文字间距 (0~200 dot) s = 文字旋转及字型样式设定, 文字旋转的设定范围为0 ~ 3: 0 → 0° 1 → 90° 2 → 180° 3 → 270° 字型样式设定则为非必需选项, 可分为粗体、斜体以及底线, 可单一或互相搭配进行设定: B → 粗体 T → 斜体 U → 底线 E → UTF8 L → UTF16 LO H → UTF16 HI 若要使用 UNICODE 则需搭配以下用法: E → UTF8 L → UTF16 LO H → UTF16 HI 如果使用 UTF16 字元需以 4 个 0x00 做为结尾 d = DType, 0 → ASCII m: m = 0 → 比例模式 m = 1 → 等宽模式 (请参照补充说明) data = 资料字串 *Portions of this software are copyright 2000-Feb-08 The FreeType Project (www.freetype.org).</p>
说明	列印内建的True Type Font字型
补充说明	<p>设定为比例模式(m = 0)时: 当TTF字型的宽度及高度设为相同时, 印出的字型即可与Windows字型相同, TTF字型与Windows字型间的运算公式为: $\text{TTF字型高度} = \text{Windows字型号数} * \text{dpi} / 72$ 例如: 如果使用者要以203 dpi的机器印出Windows 72号字, 则应设TTF字型高度 = 72*203/72 = 203, 而TTF字型宽度需与高度相等, 亦即为203。如此把TTF字型高度及宽度同设为203即可印出与Windows 72号字相同的字体。</p> <p>设定为等宽模式(m = 1)时: 字型高度计算公式如同上述, 但字型宽度则会取平均值成为等宽字体, 若w值设为0时, 则字型高度与字型宽度的比例为1:1。</p>
范例	<p>AT,48,92,90,90,0,0,0,0,0,1234ABCDE</p> <p>01234ABCDE</p> <p>AT,50,324,90,90,0,0BTU,0,0,0,1234ABCDE</p> <p><u>01234ABCDE</u></p>

【关于单位换算】:

在使用解析度203dpi的条码机列印时, 1mm = 8 dots;

在使用解析度300dpi的条码机列印时, 1mm = 12 dots。

ATt,x,y,w,h,g,s,d,m,data - 列印已下载的True Type Font字型

语法	ATt,x,y,w,h,g,s,d,m,data
参数	<p>t = TTF字型代号, 从 A ~ Z x = 文字左下角水平位置 (单位: dots, 1 mm = 8 dots 或 12 dots) y = 文字左下角垂直位置 (单位: dots, 1 mm = 8 dots 或 12 dots) w = 文字宽度 (8~2000 dot) h = 文字高度 (8~2000 dot) g = 文字间距 (0~200 dot) s = 文字旋转及字型样式设定, 文字旋转的设定范围为0 ~ 3: 0 → 0° 1 → 90° 2 → 180° 3 → 270° 字型样式设定则为非必需选项, 可分为粗体、斜体以及底线, 可单一或互相搭配进行设定:</p>

	<p>B → 粗体 T → 斜体 U → 底线 E → UTF8 L → UTF16 LO H → UTF16 HI</p> <p>若要使用 UNICODE 则需搭配以下用法：</p> <p>E → UTF8</p> <p>L → UTF16 LO</p> <p>H → UTF16 HI</p> <p>如果使用 UTF16 字元需以 4 个 0x00 做为结尾</p> <p>d = DType 0: ASCII A~Z: Unicode table</p> <p>m: m = 0 → 比例模式</p> <p> m = 1 → 等宽模式 (请参照补充说明)</p> <p>data = 资料字串</p>
说明	列印已下载的True Type Font字型
补充说明	<p>设定为比例模式(m = 0)时:</p> <p>当TTF字型的宽度及高度设为相同时,印出的字型即可与Windows字型相同,TTF字型与Windows字型间的运算公式为:</p> $\text{TTF字型高度} = \text{Windows字型号数} * \text{dpi} / 72$ <p>例如:</p> <p>如果使用者要以203 dpi的机器印出Windows 72号字,则应设TTF字型高度 = $72 * 203 / 72 = 203$,而TTF字型宽度需与高度相等,亦即为203。如此把TTF字型高度及宽度同设为203即可印出与Windows 72号字相同的字体。</p> <p>设定为等宽模式(m = 1)时:</p> <p>字型高度计算公式如同上述,但字型宽度则会取平均值成为等宽字体,若w值设为0时,则字型高度与字型宽度的比例为1:1。</p>

Bt,x,y,narrow,wide,height,rotation,readable,data - 条码命令

语法	Bt,x,y,narrow,wide,height,rotation,readable,data			
参数	t = bar-code type			
说明	type	Barcode	type	Barcode
	A	Code 39 STD	P	Code 93
	A2	Code 39 STD w check	Q	Code 128 (auto)
	A3	Code 39 full ASCII	Q2	Code 128 (subset A/B/C)
	A4	Code 39 full ASCII w check	R	UCC 128
	A5	Code 39 STD w check & *	S	Post NET
	A6	Code 39 STD w *	T	ITF 14
	B	EAN 8	U	GS1 128 (EAN 128)
	C	EAN 8 - Add ON 2	V	RPS 128
	D	EAN 8 - Add ON 5	X	HIBC
	E	EAN 13	Y	MSI 1 MOD 10
	F	EAN 13 - Add ON 2	Y2	MSI 2 MOD 10
	G	EAN 13 - Add ON 5	Y3	MSI 1 MOD 11 & 10
	H	UPC A	Y4	MSI no digit check
	I	UPC A - Add ON 2	Z	I 2 of 5 with Shipping Bearer Bars
	J	UPC A - Add ON 5	1	UCC/EAN-128 K-MART
	K	UPC E	2	UCC/EAN-128 RANDOM
	L	UPC E - Add ON 2	3	Telepen
	M	UPC E - Add ON 5	4	FIM
	N	I 2 of 5	7	Plessey
N2	I 2 of 5 with check digit			
O	Codabar			
<p>x = 条码左上角水平位置 (单位: dots, 1 mm = 8 dots 或 12 dots) y = 条码左上角垂直位置 (单位: dots, 1 mm = 8 dots 或 12 dots) narrow (x dimension) = 条码窄度 1 ~ 10 dots (0.125 ~ 1.25 mm) ** DUN 14 码之 窄度设为 5 ~ 8 dots ; UPC/EAN 码之 窄度设为 2 ~ 4 dots ** wide = 条码宽度设限 2 ~ 30 dots (0.25 ~ 0.5 mm) ; 限CODE 39、93、CODABAR & I 2 of 5 height = 条码高度设限 24 ~ 1200 dots rotation = 条码旋转度 (0 ~ 3) 0) 0° 1) 90° 2) 180° 3) 270° readable = 设定码文是否显示。 0 - 不显示 1 - 在条码下方, 置左 2 - 在条码上方, 置左 3 - 在条码下方, 置中 4 - 在条码上方, 置中 5 - 在条码下方, 置右 6 - 在条码上方, 置右 data = 条码资料, 有下列几种格式: 1. 常数 2. 日期 (^D) 3. 时间 (^T)</p>				
范例	请参考附录1所有1D与2D的条码与命令			

B5n,x,y,narrow,segment,height,rotation,readable,data - 编排GS1 Databar

语法	B5n,x,y,narrow,segment,height,rotation,readable,data			
参数	n = 设定GS1 Databar的类型, 其种类如下:			
	"n"	GS1 Databar类型	"n"	GS1 Databar类型
	0	GS1 Databar Omnidirectional	4	GS1 Databar Limited

1	GS1 Databar Truncated	5	GS1 Databar Expanded
2	GS1 Databar Stacked	6	GS1 Databar Expanded Stacked
3	GS1 Databar Stacked Omnidir.		

x = 条码左上角水平位置 (单位: dots, 1 mm = 8 dots 或 12 dots)
y = 条码左上角垂直位置 (单位: dots, 1 mm = 8 dots 或 12 dots)
narrow (x dimension) = 条码窄度 1 ~ 10 dots (0.125 ~ 1.25 mm)
segment = 只适用于"GS1 Databar Expanded Stacked", 设定每行条码的最大宽度, 设定范围为2~22, 若资料内容长度超过此设定值, 即会自动往下增加1行条码, 最多可至11行。
height = 保留参数, 请固定设为"0"
rotation = 条码旋转度 (0 ~ 3)
0) 0° 1) 90° 2) 180° 3) 270°
readable = 设定码文是否显示。
0 - 不显示; 1 - 在条码下方, 置左
data = 条码资料, 有下列几种格式:
1. 常数
2. 日期 (^D)
3. 时间 (^T)
4. 序列号 (^Cx)
5. 变数 (^Vxx)

C#x,y,±value,z - 序列号档案递增/递减值列印

语法	C#x,y,±value,z	
参数	x = 序列号的代号 y = 序列号档案名称 ±value = 设定递增/递减值 (最多12 位数) z = 0~9或是B表示使用10进制 = A, 表示使用16进制 = C, 表示使用36进制	
说明	序列号档案递增/递减值列印	
范例	~L,SERIAL,new,123456800	先下载"new"档案至条码机中
	^Q60,0,0	123456800
	^P5	123456801
	^L	123456802
	C#0,new,+1,0	123456803
	AG,50,137,1,1,0,0,^C0	123456804
	E	
	在超级终端机中键入~MGETS,new	

Cx,ys,±value,prompt - 序列号(流水号)的设定

语法	Cx, ys±value, prompt
参数	x = 序列号的代号, 从 0 到 9 依序使用计10组 y = 指定所使用的进制 y → 0~9, 表示使用10进制, 此时y值所设定的数字为s值(序列号起始值)的首位数 y → A, 表示使用16进制, 此时s值(序列号起始值)不包含y值 y → C, 表示使用36进制, 此时s值(序列号起始值)不包含y值 s = 序列号的起始值 (最多29位数) ±value = 设定递增/递减值 (最多28位数) prompt = 序列号的提示字元, 只有在与EZ-Viewer和键盘搭配使用或在配有LCD萤幕的机型时才有效(至多20个字元)
说明	序列号的设定

<p>范例</p>	<p>^Q50,0,0 ^W100 ^H10 ^P3 ^L Dy2-me-dd Th:m:s C0,000,+1,Prompt C1, 1,+1,Prompt C2,AEE,+1,Prompt1 C3,CZYY,+1,Prompt2 AC,80,10,1,1,0,0,decimal with leading zeros: ^C0 AC,80, 80,1,1,0,0,decimal with leading spaces: ^C1 AC,80,160,1,1,0,0,hexadecimal: ^C2 AC,80,240,1,1,0,0, 0~9 A~Z : ^C3 E</p>	<p>列印结果:</p> <div data-bbox="943 159 1240 320" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p>decimal with leading zeros: 00 decimal with leading spaces: 3 hexadecimal: F0 0~9 A~Z: ZZ0</p> </div> <div data-bbox="943 344 1240 506" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p>decimal with leading zeros: 002 decimal with leading spaces: 2 hexadecimal: EF 0~9 A~Z: ZYZ</p> </div> <div data-bbox="943 530 1240 692" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>decimal with leading zeros: 001 decimal with leading spaces: 1 hexadecimal: EE 0~9 A~Z: ZYY</p> </div>
-----------	---	--

Daa|bb|cc - 输出日期设定

语法	Daa bb cc	
参数	<p>aa = 年 y2: 公元年号之最后2位数如 (97) y4: 公元年号之最后4位数如 (1997)</p> <p>bb = 月 me: 文字月份如 (JAN, FEB,) mn: 数字月份如 (01, 02,)</p> <p>cc = 2位数的日期 = 间隔符号, 可为ASCII系统中32至63之任一码</p> <p>Djj1 = julian date格式(Y YDD)</p> <p>Djj2 = julian date 格式(YDDD)</p> <p>Dwy1 = 一年中的第几周(W)</p> <p>Dwy2 = 一年中的第几周(WW)</p> <p>Dwn = 用数字表示星期几</p> <p>Dw1 = 用3个字缩写表示星期几</p> <p>Dw2 = 用完整内容表示星期几</p> <p>Dm1 = 用3个字缩写表示月份</p> <p>Dm2 = 用完整内容表示月份</p>	
说明	能在同一张标签列印出20组不同的日期	
范例	<p>^Q100,0,0</p> <p>^W100</p> <p>^L</p> <p>~D1,1,0,0,0,0</p> <p>Dy2-me-dd</p> <p>AD,36,40,1,1,0,0,^D</p> <p>Djj1</p> <p>AD,36,80,1,1,0,0,^D</p> <p>Dwy1</p> <p>AD,36,120,1,1,0,0,^D</p> <p>Dw1</p> <p>AD,36,160,1,1,0,0,^D</p> <p>Dm1</p> <p>AD,36,200,1,1,0,0,^D</p> <p>Dy4/mn/dd</p> <p>AD,36,280,1,1,0,0,^D</p> <p>Djj2</p> <p>AD,36,320,1,1,0,0,^D</p> <p>Dwy2</p> <p>AD,36,360,1,1,0,0,^D</p> <p>Dw2</p> <p>AD,36,400,1,1,0,0,^D</p> <p>Dm2</p> <p>AD,36,440,1,1,0,0,^D</p> <p>Dwn</p> <p>AD,36,530,1,1,0,0,^D</p> <p>AC,228,82,1,1,0,0,julian date format</p>	<p>00-JAN-01 Date layout</p> <p>0001 julian date format</p> <p>52 week of year format</p> <p>Sat day-of-week as 3 letter abbreviation</p> <p>Jan month of the year as 3 letter abbreviation</p> <p>2000/01/01 Date layout</p> <p>00001 julian date format</p> <p>52 week of year format</p> <p>Saturday day-of-week as complete</p> <p>January month of the year as a complete name</p> <p>6 day-of-week as number value</p>

AC,228,124,1,1,0,0,week of year format	
AC,228,166,1,1,0,0,day-of-week as 3 letter abbreviation	
AC,228,210,1,1,0,0,month of the year as 3 letter abbreviation	
AC,228,318,1,1,0,0,julian date format	
AC,228,360,1,1,0,0,week of year format	
AC,228,402,1,1,0,0,day-of-week as complete	
AC,228,446,1,1,0,0,month of the year as a complete name	
AC,228,532,1,1,0,0,day-of-week as number value	
AC,228,40,1,1,0,0,Date layout	
AC,228,274,1,1,0,0,Date layout	
E	

E - 终结字元及启印设定

语法	E
说明	标签结束命令。条码机接收此命令后，即开始列印。

FILEDB,OPEN,name - 开启指定资料库

语法	FILEDB,OPEN,name
参数	name = 资料库的名称
说明	开启一个资料库以读取资料
范例	FILEDB,OPEN,customer 开启"customer"资料库

FILEDB,MOVE,n - 移动至指定资料库位置

语法	FILEDB,MOVE,n
参数	n: 移动至指定资料位置 n = 可用数字表示 n = FIRST, 至第一笔记录 n = LAST, 至最后一笔记录 n = NEXT, 至下一笔纪录 n = PRIOR, 至前一笔记录
说明	可利用变数或数字取代移动至指定资料位置
范例	FILEDB,MOVE,3 移动至第三笔记录 FILEDB,MOVE,FIRST 移动至第一笔记录 FILEDB,MOVE,NEXT 移动至下一笔记录

FILEDB,FIND,x,y - 资料搜寻

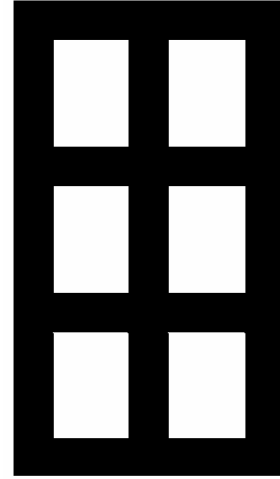
语法	FILEDB,FIND,x,y	
参数	x = 欲寻找资料 y = 对照资料名称	
说明	此命令可寻找资料库中资料	
范例	先下载customer资料至资料库中: ^Q60,0,0 ^P1 ^L FILEDB,OPEN,customer V00,10,Prompt0 V#LINKDB,ADDRESS,V00 FILEDB,FIND,NAME,John AC,79,120,1,1,0,0, ^V00 E	Address of John

Gwxxx - 点阵图形命令

语法	Gwxxx	
参数	wxxx... w = 图形档之大小 xxx...:为图形档资料	
说明	此命令为 ~G 命令之次级命令，须以二进位方式传输。 w 是图档占用之byte数。 例如: 档案大小为 50 bytes, 命令则为 G2xxx ... (在 ASCII码中, 2 即位于第 50 之位置)	

Hx,y,col_count,row_count,col_width,row_width,line_width - 画表格命令

语法	Hx,y,col_count,row_count,col_width,row_width,line_width
参数	<p>x = 左上角水平位置(单位: dots) y = 左上角垂直位置(单位: dots) col_count = 表格行数 row_count = 表格列数 col_width = 表格行宽 row_width = 表格列高 line_width = 格线宽度</p>
说明	在标签上画出表格
范例	<p>^Q50,0,3 ^W171 ^H10 ^P1 ^S4 ^AT ^C1 ^R0 ~Q+0 ^O0 ^D0 ^E14 ~R200 ^L Dy2-me-dd Th:m:s H20,20,2,3,20,30,10 E</p>



La,x,y,x1,y1 – 画直线命令

语法	La,x,y,x1,y1	
参数	<p>a = o, 覆盖线条位置下之内容 a = e, 将线条位置下之内容, 以反白方式呈现出 x = 左上角水平位置(单位: dots) y = 左上角垂直位置(单位: dots) x1 = 右下角水平位置(单位: dots) y1 = 右下角垂直位置(单位: dots)</p>	
说明	<p>在标签上画出直线 ** 线条粗细可自行决定 **</p>	
范例	<pre> ^Q50,0,0 ^W50 ^H15 ^P1 ^S2 ^L Dy2-me-dd Th:m:s R08,08,252,252,4,4 Lo,128,010,132,250 Le,008,128,252,132 Ls,008,010,4,248,250 Ls,248,010,4,008,250 E </pre>	<p>列印结果：</p>

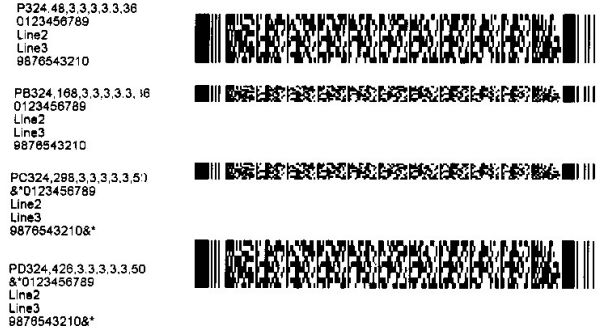
Mx,y,sno,nos,mode,ccode,zip,class,rotation,message - Maxicode 命令

语法	Mx,y,sno,nos,mode,ccode,zip,class,rotation,message	
参数	<p>x = 自左上角量起之水平位置 (单位: dots). y = 自左上角量起之垂直位置 (单位: dots). sno = 符号数, 分为: 1 ~ 8. nos = 符号组数, 分为: 1 ~ 8 组. mode = 条码模式, 分为 2、3、4或6. ccode = 3 位数国家码 zip = 邮政区号 美洲地区应为 9 位数, 若邮政区号仅 5 位, 其余 4 位须以 0 补上。美洲以外地区应为6 位数(文字数字混合)。 class = 3位数服务等级 rotation = 条码旋转度 (0 ~ 3) 0) 0° 1) 90° 2) 180° 3) 270° message = 资料, 1 ~ 84 字.</p>	

Px,y,w,h,r,c,ec,len,rotation - PDF 417 命令

语法	Px, y, w, h, r, c, ec, len, rotation data	
参数	<p>x = 条码左上角水平位置 (单位: dots) y = 条码左上角垂直位置 (单位: dots) w = 条码或空白处, 最窄部份之宽度 h = 条码高度 r = 条码行数 3 ~ 90. 若键入0, 印表机会统计所有行数 c = 条码列数 1 ~ 30. 若键入0, 印表机会统计所有列数 ec = 错误修正度 0 ~ 8 len = 转为PDF417条码之内容大小, 包括 Return ␣ 及跳行(单位: bytes) rotation = 条码旋转角度 (0 ~ 3) 0) 0° 1) 90° 2) 180° 3) 270° data = 转为PDF417条码之资料 (大小须与"len"参数设定的值相符)</p>	
说明	设定PDF417条码列印, 需精确指定内容资料的实际大小	
范例	<pre> ^Q50,0,0 ^W70 ^H15 ^P1 ^S2 ^AD ^C1 ^R0 ~Q+0 ^O0 ^D0 ^E12 ~R200 ^L Dy2-me-dd Th:m:s P9,40,3,3,3,1,3,22 0123456789 0123456789 E </pre>	

PCx,y,w,h,r,c,ec,max_len,rotation - PDF 417长度最大值功能

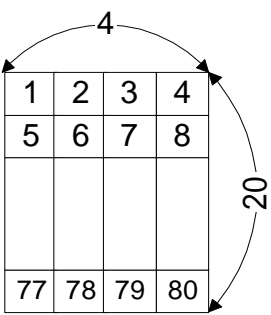
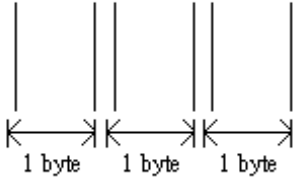
语法	PCx, y, w, h, r, c, ec, max_len,rotation &*Data&*	
参数	<p>x = 条码左上角水平位置 (单位: dots) y = 条码左上角垂直位置 (单位: dots) w = 条码或空白处, 最窄部份之宽度 h = 条码高度 r = 条码行数 3 ~ 90. 若键入0, 印表机会统计所有行数 c = 条码列数 1 ~ 30. 若键入0, 印表机会统计所有列数 ec = 错误修正度 0 ~ 8 max_len = PDF417条码之内容最大值大小(包括 Return ␣ 及跳行) rotation = 条码旋转角度 (0 ~ 3) 0) 0° 1) 90° 2) 180° 3) 270° data = 转为PDF417条码之资料, 资料内容的起始与结尾必须以&*为标注</p>	
说明	设定PDF417条码列印, 只需指定内容资料的最大值即可	
范例	<p>^Q100,3 ^W100 ^H10 ^P1 ^S4 ^AT ^C1 ^R0 ~Q+0 ^O0 ^D0 ^E14 ~R200 ^L Dy2-me-dd Th:m:s AB,28,24,1,1,0,0,P324,48,3,3,3,3,36 AB,28,46,1,1,0,0,0123456789 AB,28,68,1,1,0,0,Line2 AB,28,90,1,1,0,0,Line3 AB,28,112,1,1,0,0,9876543210 AB,24,166,1,1,0,0,PB324,168,3,3,3,3,36 AB,24,188,1,1,0,0,0123456789 AB,24,210,1,1,0,0,Line2 AB,24,232,1,1,0,0,Line3 AB,24,254,1,1,0,0,9876543210 AB,18,308,1,1,0,0,PC324,298,3,3,3,3,3,50 AB,18,330,1,1,0,0,&*0123456789 AB,18,352,1,1,0,0,Line2 AB,18,374,1,1,0,0,Line3 AB,18,396,1,1,0,0,9876543210&* AB,16,460,1,1,0,0,PD324,426,3,3,3,3,3,50 AB,16,482,1,1,0,0,&*0123456789 AB,16,504,1,1,0,0,Line2 AB,16,526,1,1,0,0,Line3 AB,16,548,1,1,0,0,9876543210&* P324,48,3,3,3,3,36 0123456789 Line2 Line3 9876543210 PB324,168,3,3,3,3,36 0123456789 Line2</p>	 <p>P324,48,3,3,3,3,36 0123456789 Line2 Line3 9876543210</p> <p>PB324,168,3,3,3,3,36 0123456789 Line2 Line3 9876543210</p> <p>PC324,298,3,3,3,3,3,50 &*0123456789 Line2 Line3 9876543210&*</p> <p>PD324,426,3,3,3,3,3,50 &*0123456789 Line2 Line3 9876543210&*</p>

Line3 9876543210 PC324,298,3,3,3,3,50 &*0123456789 Line2 Line3 9876543210&* PD324,426,3,3,3,3,50 &*0123456789 Line2 Line3 9876543210&*	E
---	---

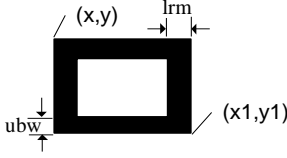

PMx,y,w,h,mode,length,rotation – Micro PDF 417

语法	PMx,y,w,h,mode,length,rotation Data																																																																																																																																																																																																																		
参数	<p>x = 条码左上角水平位置 (单位: dots) y = 条码左上角垂直位置 (单位: dots) w = 条码或空白处, 最窄部份之宽度 h = 条码高度 mode = 0 ~ 33.</p> <p>length = PDF417条码内容之长度值大小(包括Return ↵ 及跳行) rotation = 条码旋转角度 (0 ~ 3) 0) 0° 1) 90° 2) 180° 3) 270°</p> <p>Data = 转为PDF417条码之资料(资料的长度必须设定等于' ' len' ' 的数值; 最大字元为1024)</p> <p style="text-align: center;">Table 9 • MicroPDF417 Mode</p> <table border="1" data-bbox="319 654 1206 1648"> <thead> <tr> <th>Mode (M)</th> <th>Number of Data Columns</th> <th>Number of Data Rows</th> <th>% of Cws for EC</th> <th>Max Alpha Characters</th> <th>Max Digits</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0</td><td>1</td><td>11</td><td>64</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>1</td><td>1</td><td>14</td><td>50</td><td>12</td><td>17</td></tr> <tr><td>2</td><td>1</td><td>17</td><td>41</td><td>18</td><td>26</td></tr> <tr><td>3</td><td>1</td><td>20</td><td>40</td><td>22</td><td>32</td></tr> <tr><td>4</td><td>1</td><td>24</td><td>33</td><td>30</td><td>44</td></tr> <tr><td>5</td><td>1</td><td>28</td><td>29</td><td>38</td><td>55</td></tr> <tr><td>6</td><td>2</td><td>8</td><td>50</td><td>14</td><td>20</td></tr> <tr><td>7</td><td>2</td><td>11</td><td>41</td><td>24</td><td>35</td></tr> <tr><td>8</td><td>2</td><td>14</td><td>32</td><td>36</td><td>52</td></tr> <tr><td>9</td><td>2</td><td>17</td><td>29</td><td>46</td><td>67</td></tr> <tr><td>10</td><td>2</td><td>20</td><td>28</td><td>56</td><td>82</td></tr> <tr><td>11</td><td>2</td><td>23</td><td>28</td><td>64</td><td>93</td></tr> <tr><td>12</td><td>2</td><td>26</td><td>29</td><td>72</td><td>105</td></tr> <tr><td>13</td><td>3</td><td>6</td><td>67</td><td>10</td><td>14</td></tr> <tr><td>14</td><td>3</td><td>8</td><td>58</td><td>18</td><td>26</td></tr> <tr><td>15</td><td>3</td><td>10</td><td>53</td><td>26</td><td>38</td></tr> <tr><td>16</td><td>3</td><td>12</td><td>50</td><td>34</td><td>49</td></tr> <tr><td>17</td><td>3</td><td>15</td><td>47</td><td>46</td><td>67</td></tr> <tr><td>18</td><td>3</td><td>20</td><td>43</td><td>66</td><td>96</td></tr> <tr><td>19</td><td>3</td><td>26</td><td>41</td><td>90</td><td>132</td></tr> <tr><td>20</td><td>3</td><td>32</td><td>40</td><td>114</td><td>167</td></tr> <tr><td>21</td><td>3</td><td>38</td><td>39</td><td>138</td><td>202</td></tr> <tr><td>22</td><td>3</td><td>44</td><td>38</td><td>162</td><td>237</td></tr> <tr><td>23</td><td>4</td><td>6</td><td>50</td><td>22</td><td>32</td></tr> <tr><td>24</td><td>4</td><td>8</td><td>44</td><td>34</td><td>49</td></tr> <tr><td>25</td><td>4</td><td>10</td><td>40</td><td>46</td><td>67</td></tr> <tr><td>26</td><td>4</td><td>12</td><td>38</td><td>58</td><td>85</td></tr> <tr><td>27</td><td>4</td><td>15</td><td>35</td><td>76</td><td>111</td></tr> <tr><td>28</td><td>4</td><td>20</td><td>33</td><td>106</td><td>155</td></tr> <tr><td>29</td><td>4</td><td>26</td><td>31</td><td>142</td><td>208</td></tr> <tr><td>30</td><td>4</td><td>32</td><td>30</td><td>178</td><td>261</td></tr> <tr><td>31</td><td>4</td><td>38</td><td>29</td><td>214</td><td>313</td></tr> <tr><td>32</td><td>4</td><td>44</td><td>28</td><td>250</td><td>366</td></tr> <tr><td>33</td><td>4</td><td>4</td><td>50</td><td>14</td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	Mode (M)	Number of Data Columns	Number of Data Rows	% of Cws for EC	Max Alpha Characters	Max Digits	0	1	11	64	6	8	1	1	14	50	12	17	2	1	17	41	18	26	3	1	20	40	22	32	4	1	24	33	30	44	5	1	28	29	38	55	6	2	8	50	14	20	7	2	11	41	24	35	8	2	14	32	36	52	9	2	17	29	46	67	10	2	20	28	56	82	11	2	23	28	64	93	12	2	26	29	72	105	13	3	6	67	10	14	14	3	8	58	18	26	15	3	10	53	26	38	16	3	12	50	34	49	17	3	15	47	46	67	18	3	20	43	66	96	19	3	26	41	90	132	20	3	32	40	114	167	21	3	38	39	138	202	22	3	44	38	162	237	23	4	6	50	22	32	24	4	8	44	34	49	25	4	10	40	46	67	26	4	12	38	58	85	27	4	15	35	76	111	28	4	20	33	106	155	29	4	26	31	142	208	30	4	32	30	178	261	31	4	38	29	214	313	32	4	44	28	250	366	33	4	4	50	14	20
Mode (M)	Number of Data Columns	Number of Data Rows	% of Cws for EC	Max Alpha Characters	Max Digits																																																																																																																																																																																																														
0	1	11	64	6	8																																																																																																																																																																																																														
1	1	14	50	12	17																																																																																																																																																																																																														
2	1	17	41	18	26																																																																																																																																																																																																														
3	1	20	40	22	32																																																																																																																																																																																																														
4	1	24	33	30	44																																																																																																																																																																																																														
5	1	28	29	38	55																																																																																																																																																																																																														
6	2	8	50	14	20																																																																																																																																																																																																														
7	2	11	41	24	35																																																																																																																																																																																																														
8	2	14	32	36	52																																																																																																																																																																																																														
9	2	17	29	46	67																																																																																																																																																																																																														
10	2	20	28	56	82																																																																																																																																																																																																														
11	2	23	28	64	93																																																																																																																																																																																																														
12	2	26	29	72	105																																																																																																																																																																																																														
13	3	6	67	10	14																																																																																																																																																																																																														
14	3	8	58	18	26																																																																																																																																																																																																														
15	3	10	53	26	38																																																																																																																																																																																																														
16	3	12	50	34	49																																																																																																																																																																																																														
17	3	15	47	46	67																																																																																																																																																																																																														
18	3	20	43	66	96																																																																																																																																																																																																														
19	3	26	41	90	132																																																																																																																																																																																																														
20	3	32	40	114	167																																																																																																																																																																																																														
21	3	38	39	138	202																																																																																																																																																																																																														
22	3	44	38	162	237																																																																																																																																																																																																														
23	4	6	50	22	32																																																																																																																																																																																																														
24	4	8	44	34	49																																																																																																																																																																																																														
25	4	10	40	46	67																																																																																																																																																																																																														
26	4	12	38	58	85																																																																																																																																																																																																														
27	4	15	35	76	111																																																																																																																																																																																																														
28	4	20	33	106	155																																																																																																																																																																																																														
29	4	26	31	142	208																																																																																																																																																																																																														
30	4	32	30	178	261																																																																																																																																																																																																														
31	4	38	29	214	313																																																																																																																																																																																																														
32	4	44	28	250	366																																																																																																																																																																																																														
33	4	4	50	14	20																																																																																																																																																																																																														
说明	Print a 2D Micro PDF417 code																																																																																																																																																																																																																		
范例	PM100,100,6,8,3,10,3 1234567890																																																																																																																																																																																																																		

Qx,y,width,height - 图案命令

语法	Qx,y,width,height data...	
参数	x = 自左上角量起之水平位置 (单位: dots). y = 自左上角量起之垂直位置 (单位: dots). width = 图档宽度 (单位: byte) height = 图档高度 (单位: dots) (资料大小 = 图档宽度 x 图档高度)	
说明		资料送出 1 2 3 477 78 79 80 宽 = 4; 高 = 20 (资料大小 : 4x20 = 80) 此命令在于将图案以指定的尺寸送到条码机
范例	Send command : ^Q20,0,0 ^W40 ^S2 ^H15 ^L Q40,10,3,8 AAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAA E A : 01000001 (Binary)	列印结果 : 

Rx,y,x1,y1,lrw,ubw - 画出矩形命令

语法	Rx,y,x1,y1,lrw,ubw	
参数	x = 左上角水平位置(单位: dots) y = 左上角垂直位置(单位: dots) x1 = 右下角水平位置(单位: dots) y1 = 右下角垂直位置(单位: dots) lrw = 左右边线厚度(单位: dots) ubw = 上下边线厚度(单位: dots)	
说明	在标签上画出矩形	
范例	^Q50,0,0 ^W70 ^L R10,10,210,210,8,8 E	列印结果 : 

Th|m|s - 内部时钟设定

语法	Th m s	
参数	h = 时 规格 (2位数字, 00 ~ 23) m = 分 规格 (2位数字, 00 ~ 59) s = 秒 规格 (2位数字, 00 ~ 59) = 间隔符号, 可为 ASCII 系统中 32 至 63 之任一码	
说明	对内部时钟做时间输出设定	
范例	^Q50,0,0 ^W100 ~D11,23,10,05,14,59 ^L Dy4-me-dd Th:m:s AE,100,30,1,1,0,0,SET DAY : dy4 - me - dd AE,100,80,1,1,0,0, ^D AE,100,230,1,1,0,0,SET TIME : Th:m :s AE,100,280,1,1,0,0, ^T E	列印结果 : SET DAY : dy4 - me - dd 2010 - NOV - 23 SET TIME : Th : m : s 05 : 14 : 59

V#ADD,name,size,prompt - 命名变数

语法	V#ADD,name,size,prompt	
参数	name = 描述名称 size = 描述字数 prompt = 变数提示	
说明	针对变数命名	
范例	~MDELf,aaa ^Faaa ^Q50,0,3 ^AD ^L V#ADD,weight,10,Weight V#ADD,date,15,Date AE,7,46,1,1,0,0,Weight is ^(weight) AE,7,86,1,1,0,0,Date is ^(date) E ^Kaaa 16 kg 11/26/2004 E ~P1	Weight is 16 kg Date is 11/26/2004

V#ADDCHKSUM,x - 加入modulus 10 检查码

语法	V#ADDCHKSUM,x	
参数	x = 变数	
说明	将变数x加入modulus 10 检查码	
范例	将变数V00加入modulus 10 检查码 ~MDELf,test ^Ftest ^Q60,0,0 ^L V00,16,PromptV00 V#ADDCHKSUM,V00 AE,47,57,1,1,0,0,^V00 E ^Ktest 111222333 E ~P1	列印结果: 输入变数值 111222333 列印结果 1112223332

V#ADDCHKSUM43,x - 加入modulus 43 检查码

语法	V#ADDCHKSUM43,x	
参数	x =变数	
说明	将变数x加入modulus 43 检查码	
范例	将变数V00加入modulus 43 检查码 ~MDELf,test ^Ftest ^Q60,0,0 ^L V00,16,Prompt V#ADDCHKSUM43,V00 AE,47,57,1,1,0,0,Date:^V00 E ^Ktest 111222334 E ~P1	列印结果: 输入变数值 111222333 列印结果 111222334J

V#LINKDB,x,y - 变数连结dBase资料库内容

语法	V#LINKDB,x,y	
参数	x = File name y = Variable	
说明	当使用这命令时请先将dBase资料库打开, 且连结至指定印出的资料内容	

V#OPx,p1,p2,p3 - 变数计算

语法	V#OPx,p1,p2,p3	
参数	x = +, -, *, /, % ; p1,p2,p3=变数 x = +, p1=p2+p3 x = -, p1=p2-p3 x = *, p1=p2*p3 x = /, p1=p2/p3 x = %, p1=p2%p3	
说明	此命令具有可让变数作四则运算的功能 *注: 运算结果会四舍五入至整数	
范例	V#OP+,V00,V01,V02 V#OP-,V00,V01,V02 V#OP*,V00,V01,V02 V#OP/,V00,V01,V02 V#OP%,V00,V01,V02	V00=V01+V02-变数相加 V00=V01-V02-变数相减 V00=V01*V02-变数相乘 V00=V01/V02-变数相除 V00=V01%V02-变数相除取余数

V#RENAME,name,x - 变数重新命名

语法	V#RENAME,name,x	
参数	name = 重新命名变数名称(最多可输入8字元) x = 变数	
说明	重新命名变数取代原本设定的变数名称	
范例	~MDELf,aaa ^Faaa ^Q50,0,3 ^AD ^L V00,10,Prompt V01,10,Prompt V#RENAME,weight,V00 V#RENAME,date,V01 AE,7,46,1,1,0,0,Weight is ^(weight) AE,7,86,1,1,0,0,Date is ^(date) E ^Kaaa 16 kg 11/20/2004 E ~P1	Weight is 16 kg Date is 11/20/2004

V#SET,FLOATFORMAT,X,Y,Vnn处理显示小数点后进位模式

语法	V#SET,FLOATFORMAT,X,Y,Vnn	
参数	X : 小数点位数 (0 ~ 127) Y = N : 四舍五入 ; U : 无条件进位 ; = D : 无条件舍去	
说明	搭配 V#OPx,p1,p2,p3 , 可做浮点运算	

V#SET,PROMPTONCE,Vx - 列印时只提示一次变数名称

语法	V#SET,PROMPTONCE,Vx
参数	有被设定过的变数代号
说明	指示在键盘模式呼叫标签应用时，连续重复列印相同标签，其指定的变数只询问一次内容。
范例	V#SET,PROMPTONCE,V00

V#SET,THOUFORMAT,V00ab[c] - 设定数字间列印时想要显示的符号

语法	V#SET,THOUFORMAT,V00ab[c]	
参数	a, b, c, 分别代表所想要显示的符号	
说明	分别在数字千位数 (a), 小数点 (b) 以及数字结尾 (c) 列印想要显示的符号	
范例	<pre> ^Q50,0,0 ~MDEL,TEST ^FTTEST ^L V00,10,V00 V01,10,V01 V02,10,V02 V#SET,UNPROMPT,V02 V#SET,FLOATFORMAT,2,0,V02 V#SET,THOUFORMAT,V02,,, V#OP+,V02,V00,V01 R22,14,774,378,10,10 AH,100,050,1,1,0,0,V00 = ^V00 AH,100,150,1,1,0,0,V01 = ^V01 AH,100,250,1,1,0,0,V02 = ^V02 E ^KTEST 1411.12 1333.23 ~P1 E </pre>	<p>列印结果：</p> <pre> V00 = 1411.12 V01 = 1333.23 V02 = 2,744.35, </pre>

V#SET,UNPROMPT,p1 - 变数值设为自动取得，不需再人工输入

语法	V#SET,UNPROMPT,p1	
参数	无	
范例	V#OP+,V00,V01,V02 V#SET,UNPROMPT,V00	变数V00的值设为V01加V02的值，不需再人工输入
备注	在Keyboard Mode中，不会出现输入该变数的画面	

V#STRCPY,x,y - 变数内容复制

语法	V#STRCPY,x,y	
参数	x = 复制的目的变数 y = 复制的来源变数	
说明	复制变数y的全部内容到变数x中	
范例	V#STRCPY,V00,V01	复制V01全部内容到V00中

V#STRSUB,x,y,first,length - 变数部分内容复制

语法	V#STRSUB,x,y,first,length	
参数	<p>x = 复制的目的变数</p> <p>y = 复制的来源变数</p> <p>first = 变数的起始位址</p> <p>length = 变数的字元长度</p>	
说明	复制变数y部分内容到变数x中	
范例	<p>范例: 从完整的日期变数中, 分别取出年、月、日资料:</p> <pre> ~MDELf,test ^Ftest ^Q60,0,0 ^L V00,16,PromptV0 V01,16,PromptV1 V02,16,PromptV2 V03,16,PromptV2 V#STRSUB,V01,V00,5,2 V#STRSUB,V02,V00,8,2 V#STRSUB,V03,V00,0,4 V#SET,UNPROMPT,V01 V#SET,UNPROMPT,V02 V#SET,UNPROMPT,V03 AE,47,57,1,1,0,0,Date:^V00 AE,38,115,1,1,0,0,Month:^V01 AE,38,155,1,1,0,0,Day:^V02 AE,38,205,1,1,0,0,Year:^V03 E ^Ktest 2005/01/31 E ~P1 </pre>	<p>列印结果:</p> <pre> Date:2005/01/31 Month:01 Day:31 Year:2005 </pre>


Vt,x,y,x_mul,y_mul,gap,rotationInverse,data - 使用下载至记忆体的字型

语法	Vt,x,y,x_mul,y_mul,gap,rotationInverse,data	
参数	<p>t = 字型代号, 从 a~z (或 A~Z)</p> <p>若要使用 UNICODE 则需搭配以下用法:</p> <p>E → UTF8 L → UTF16 LO H → UTF16 HI</p> <p>如果使用 UTF16 字元需以 4 个 0x00 做为结尾</p>	
说明	其余用法与呼叫内建字型的用法相同, 请参考【文字命令】的说明	
范例	VA,5,10,1,1,1,0,data	; 呼叫ID代号为A的字型

Vxx,length,prompt[,jnl][,sab] -变数在指定的宽度中置左、置中、置右显示

语法	Vxx,length,prompt
参数	xx = 变数名称, 00 ~ 99 length = 字元数 (上限为 98 个字元). prompt = 提示变数 (上限为 20 个字元) j = 调整位置 n = l(置左), c(置中), r(置右) l = 整体字串的长度, 以毫米(mm)显示 (4" 印表机上限为100mm ; 2" 印表机上限为50mm) s = 截距选项 ; a = n , b = 截距字串的长度 a = p , b = 字串结尾的资料
说明	进阶使用变数功能, 若输入资料长度超过设定资料长度, 则 F/W 只会截取前面几位 如: 当 length = 3 位数, 资料输入为 apple, 则列印会从 app 开始列印 (只取前 3 位)

Wx,y,mode,type,ec,mask,mul,len,roatae<CR>data - 编排QR-code及Micro QR Code

语法	Wx,y,mode,type,ec,mask,mul,len,roatae<CR>data	
参数	<p>x = 条码左上角水平位置 (单位: dots) y = 条码左上角垂直位置 (单位: dots) mode = 条码模式 (1~5) 1 → Numerical data mode 2 → Alpha numerical data mode 3 → 8-bit data mode* 4 → Kanji data mode 5 → Mixing mode (不适用于Micro QR Code)</p> <p>type = 设定类型 (1~2) 1 → Model1 (original) 2 → Model2 (enhanced) 3 → Micro QR Code</p> <p>ec = 错误修正等级 (L、M、Q、H) L → Low M → Medium Q → Medium high H → High (不适用于Micro QR Code)</p> <p>mask = 遮罩因子 (0~7 or 8 for auto); 若为列印Micro QR Code时, 此值必须设为"0" mul = 放大倍数 (1~8) len = 条码内容长度(包括 Return ␣ 及跳行) roatae = 条码旋转角度 0) 0° 1) 90° 2) 180° 3) 270° data = bar code 资料内容</p> <p>*备注: 当条码模式设定为8-bit data模式时, bar code 资料内容的前四码必须用于指定资料长度。例如, 当前4码为0015时, 即表示条码内容的资料长度必须为15 bytes</p>	
说明	设定QR-code条码编排	
范例	<pre>Q50,0,0 ^L W10,10,2,1,L,8,10,36,0 0123456789ABCDEFGHIJKLMN OPQRSTUVWXYZ E</pre>	<p>条码模式: 2 设定类型: 1 错误修正等级: L 遮罩因子: 8 放大倍数: 10 条码内容长度: 36</p> 

XRbX,y,enlarge,rotation,length<CR>data - 编排正方形DataMatrix Code

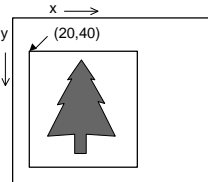
语法	XRbX,y,enlarge,rotation,length<CR> data
参数	x = 水平(X轴)起始位置 (单位: dots) y = 垂直(Y轴)起始位置 (单位: dots) enlarge = 条码放大倍数(垂直及水平), 最大至8倍 ; roatation = 条码旋转角度 0) 0° 1) 90° 2) 180° 3) 270° length = 资料长度 (单位: bytes) data = bar code 资料内容
说明	设定正方形DataMatrix Code条码编排

XRbX,y,enlarge,rotationR,length<CR>data - 编排矩形DataMatrix Code

语法	XRbX,y,enlarge,rotationR,length<CR> data
参数	x = 水平(X轴)起始位置 (单位: dots) y = 垂直(Y轴)起始位置 (单位: dots) enlarge = 条码放大倍数(垂直及水平), 最大至8倍 ; roatationR = 条码旋转角度 0R) 0° 1R) 90° 2R) 180° 3R) 270° length = 资料长度 (单位: bytes) data = bar code 资料内容
说明	设定矩形DataMatrix Code条码编排

Yx,y,name - 呼叫图形档命令

语法	Yx,y,name
参数	x = 图形左上角水平位置(单位: dots) y = 图形左上角垂直位置(单位: dots) name = 下载图档之名称
说明	将下载之图形列印在标签之选定位置
范例	所载入的图形档档名为 Graphic1, Y20,40,Graphic1 ↵ 可叫出图形且自标签 左上角(20,40)处开始列印出



Zx,y,a,b,c,d,e,n<CR>data – 列印 Aztec 条码

语法	Zx,y,a,b,c,d,e,n<CR>data – Print Aztec Bar Code
参数	<p>x = Hori. of left-bottom pos. of barcode (unit: dots). y = Vert. of left-bottom pos. of barcode (unit: dots). a = rotation of barcode (0 ~ 3) 0) 0° 1) 90° 2) 180° 3) 270° b = 放大倍数 (1 to 10) 1 on 150 dpi printers 2 on 200 dpi printers 3 on 300 dpi printers 6 on 600 dpi printers c = extended channel interpretation code indicator 指示外接信道的解释代码 Y = 如果资料包含ECICs N = 如果资料不包含ECICs d = error control and symbol size/type indicator 若输入非数字开头则为000 0 = default error correction level 若输入1-9开头第2位数非数字则为001-009 01 to 99 = error correction percentage (minimum) 若输入数字则为000-255若高于255则再从000-255开 101 to 104 = 1 to 4 – layer compact symbol 始以此类推 201 to 232 = 1 to 32 – layer full - range symbol 例如输入256,512,768则都为000以此类推 300 = a simple Aztec "Rune" 输入255,511,767则都为255以此类推</p> <p>e = menu symbol indicator Accepted Values Y =如果符号是选单中的符号 N =如果符号不是选单中的符号 n = data length : maximum = 2000 data = bar code data</p>
说明	Print a 2D Aztec

区域网路设定命令

^ANA,function[,p1] – 设定 SMTP 功能

语法	^ANA,function[,p1]								
参数	<p>function = ENABLE: 无参数 p1 回传 SMTP 开启 / 关闭状态 ; 有参数 p1 = 0 关闭 SMTP , = 1 开启 SMTP</p> <p>USER: 无参数 p1 回传 USER 字串 ; (登入 SMTP server 帐号) 有参数 p1 表示设定 USER 字串 Ex. ^ANA,USER,godex</p> <p>PASS: 无参数 p1 回传 PASSWORD ; 有参数 p1 表示设定 PASSWORD 4 digits (登入 SMTP server 密码) Ex. ^ANA,PASS,0000</p> <p>IP: 无参数 p1 回传 SMTP IP address ; 有参数 p1 表示设定 SMTP IP address Ex. ^ANA,IP,192.168.0.1</p> <p>SUBJECT: 无参数 p1 回传 e-mail 主旨 ; 有参数 p1 表示设定 e-mail 主旨 Ex. ^ANA,SUBJECT,error message</p> <p>FROM: 无参数 p1 回传 e-mail 发送端地址 ; 有参数 p1 表示设定 e-mail 发送端地址 Ex. ^ANA,FROM,godex@godexintl.com</p> <p>TO: 无参数 p1 回传 e-mail 接收端地址 ; 有参数 p1 表示设定 e-mail 接收端地址 Ex. ^ANA,TO,godex@godexintl.com</p>								
说明	参考 parameter 说明								
范例	<p>测试传输过程如下 :</p> <table border="1"> <tr> <td>PC to Printer</td> <td>^ANA,USER</td> </tr> <tr> <td>Printer to PC</td> <td>godex</td> </tr> <tr> <td>PC to Printer</td> <td>^ANA,SUBJECT</td> </tr> <tr> <td>Printer to PC</td> <td>errormessage</td> </tr> </table>	PC to Printer	^ANA,USER	Printer to PC	godex	PC to Printer	^ANA,SUBJECT	Printer to PC	errormessage
PC to Printer	^ANA,USER								
Printer to PC	godex								
PC to Printer	^ANA,SUBJECT								
Printer to PC	errormessage								

^ANL,TrapIP,Community] – 设定SNMP 功能

语法	^ANL,TrapIP,Community				
参数					
说明	若没有传参数则代表回传 SNMP 设定 , 反之则代表设定 SNMP				
范例	<p>测试传输过程如下 :</p> <table border="1"> <tr> <td>PC to Printer</td> <td>^ANL</td> </tr> <tr> <td>Printer to PC</td> <td>192.168.0.1,public</td> </tr> </table>	PC to Printer	^ANL	Printer to PC	192.168.0.1,public
PC to Printer	^ANL				
Printer to PC	192.168.0.1,public				

^NL,ENABLE,n – 设定 SNMP 开启 / 关闭功能

语法	^NL,ENABLE,n
参数	= 0 关闭 ; = 1 开启
说明	若没有传参数则代表回传开启 / 关闭 SNMP , 反之则代表开启 / 关闭 SNMP 回传 SNMP 开启 / 关闭状态 ; 回传 0 表示 SNMP 关闭, 回传 1 表示 SNMP 开启

^NR[p,ei,sw]] – LAN 回应设定

语法	^NR[p,ei,sw]]												
参数	<p>p : 0 = 调整 SMTP 回应设定 ; 1 = 调整 SNMP 回应设定</p> <p>ei : 0 – 11</p> <p>0 = ERROR01 : PAPER_OUT_ID 1 = ERROR02: PAPER_JAM_ID 2 = ERROR03: RIBBON_OUT_ID 3 = ERROR04: DOOR_OPEN_ID 4 = ERROR05: STRIPPER_ERROR_ID 5 = ERROR06: MEMORY_FULL_ID 6 = ERROR07: FILENAME_NO_FOUND_ID 7 = ERROR08: FILENAME_REPEAT_ID 8 = ERROR09: SYNTAX_ERROR_ID 9 = ERROR10: DATA_LENGTH_ERROR_ID</p> <p>sw : 0 = disable ; 1 = enable 指定的 "ei" 参数回传功能 若设定参数不完整 , 则转变为回传功能如 example 说明</p>												
说明	参考 parameter 说明												
范例	<p>测试传输过程如下 :</p> <table border="1"> <tr> <td>PC to Printer</td> <td>^NR</td> </tr> <tr> <td>Printer to PC</td> <td>SMTP : 1,1,1,1,1,1,1,1,1,0 SNMP : 1,1,1,1,1,1,1,1,1,1</td> </tr> <tr> <td>PC to Printer</td> <td>^NR,0</td> </tr> <tr> <td>Printer to PC</td> <td>SMTP : 1,1,1,1,1,1,1,1,1,0</td> </tr> <tr> <td>PC to Printer</td> <td>^NR,0,11</td> </tr> <tr> <td>Printer to PC</td> <td>0</td> </tr> </table>	PC to Printer	^NR	Printer to PC	SMTP : 1,1,1,1,1,1,1,1,1,0 SNMP : 1,1,1,1,1,1,1,1,1,1	PC to Printer	^NR,0	Printer to PC	SMTP : 1,1,1,1,1,1,1,1,1,0	PC to Printer	^NR,0,11	Printer to PC	0
PC to Printer	^NR												
Printer to PC	SMTP : 1,1,1,1,1,1,1,1,1,0 SNMP : 1,1,1,1,1,1,1,1,1,1												
PC to Printer	^NR,0												
Printer to PC	SMTP : 1,1,1,1,1,1,1,1,1,0												
PC to Printer	^NR,0,11												
Printer to PC	0												

^NMACADDR[addr] – 设定/回传 MAC address



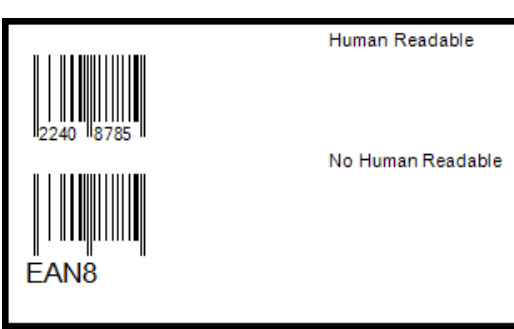

语法	^NMACADDR[addr]
参数	addr = MAC address
说明	若没有传 addr 参数则代表回传 MAC address , 反之则代表设定 MAC address
范例	^NMACADDR,001D9A000C16


^NS[a,b,c,d,e,f,g,h,i] - 设定或询问网路连线参数功能

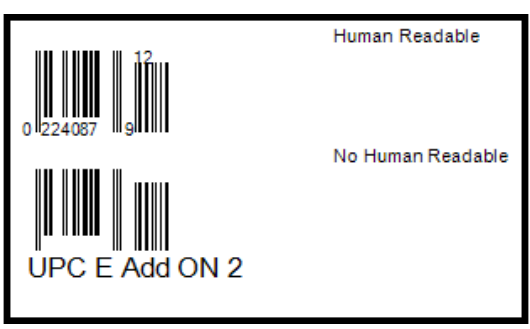
语法	^NSa,b,c,d,e,f,g,h,i					
参数	a: D(DHCP) or P(PERMANENT) b: IP 位址 c: 遮罩 d: 匣道 e: 保留 f: 保留 g: 保留 h: 保留 i:连接埠号码					
说明	若没有传参数则代表回传 网路设定字串 , 反之则代表设定网路					
范例	测试传输过程如下 : <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>PC to Printer</td> <td>^NS</td> </tr> <tr> <td>Printer to PC</td> <td>D,192.168.0.1,255.255.255.0,192.168.0.1,,,,,9100</td> </tr> </table>		PC to Printer	^NS	Printer to PC	D,192.168.0.1,255.255.255.0,192.168.0.1,,,,,9100
PC to Printer	^NS					
Printer to PC	D,192.168.0.1,255.255.255.0,192.168.0.1,,,,,9100					




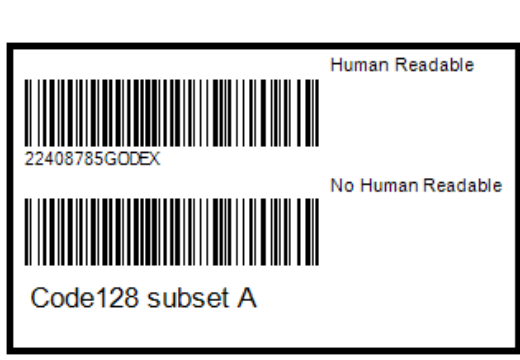

附录

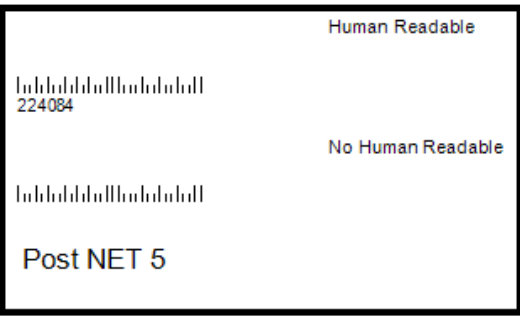




I. 条码范例


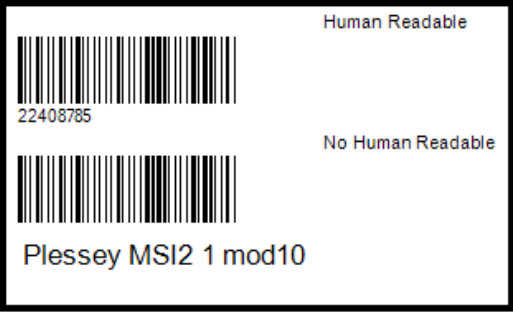
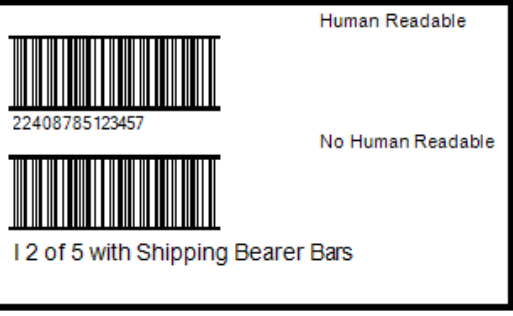

Barcode Type	Barcode Sample	Sample Commands
Code 39		^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BA,30,57,2,6,80,0,1,22-.\$ /+%40 BA,30,200,2,5,80,0,0,22-.\$ /+%40 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,Code39 E
Code 39 with check digit		^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BA2,30,57,2,6,80,0,1,22-.\$ /+%40 BA2,30,200,2,5,80,0,0,22-.\$ /+%40 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,Code39 with check E
EAN 8		^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BB,30,57,2,5,80,0,1,22408785 BB,30,200,2,5,80,0,0,22408785 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,EAN8 E
EAN 8 - Add ON 2		^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BC,30,57,2,5,80,0,1,2240878512 BC,30,200,2,5,80,0,0,2240878512 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,EAN8 Add ON 2 E
EAN 8 - Add ON 5		^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BD,30,57,2,5,80,0,1,2240878512345 BD,30,200,2,5,80,0,0,2240878512345 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,EAN8 Add ON 5 E


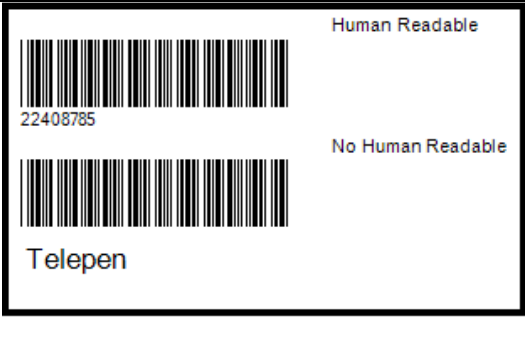
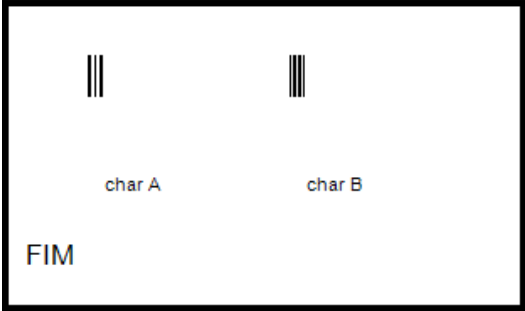
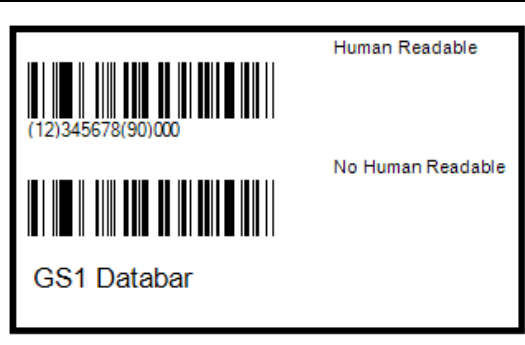
EAN 13	 <p>Human Readable</p> <p>2 240878 500518</p> <p>No Human Readable</p> <p>EAN13</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BE,30,57,2,5,80,0,1,2240878500518 BE,30,200,2,5,80,0,0,2240878500518 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,EAN13 E
EAN 13 - Add ON 2	 <p>Human Readable</p> <p>2 240878 500518</p> <p>No Human Readable</p> <p>EAN13</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BF,30,57,2,5,80,0,1,224087850051812 BF,30,200,2,5,80,0,0,224087850051812 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,EAN13 Add ON 2 E
EAN 13 - Add ON 5	 <p>Human Readable</p> <p>2 240878 500518 12345</p> <p>No Human Readable</p> <p>EAN13 Add ON 5</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BG,30,57,2,5,80,0,1,224087850051812 345 BG,30,200,2,5,80,0,0,22408785005181 2345 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,EAN13 Add ON 5 E
UPC A	 <p>Human Readable</p> <p>2 24087 85517 3</p> <p>No Human Readable</p> <p>UPC A</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BH,30,57,2,5,80,0,1,224087855173 BH,30,200,2,5,80,0,0,224087855173 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,UPC A E
UPC A - Add ON 2	 <p>Human Readable</p> <p>2 24087 85517 3 12</p> <p>No Human Readable</p> <p>UPC A Add ON 2</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BI,30,57,2,5,80,0,1,22408785517312 BI,30,200,2,5,80,0,0,22408785517312 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,UPC A Add ON 2 E




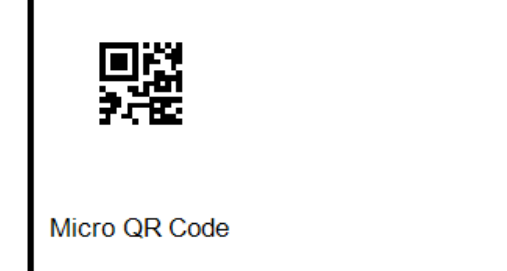

UPC A - Add ON 5	 <p>Human Readable</p> <p>No Human Readable</p> <p>UPC A Add ON 5</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BJ,30,57,2,5,80,0,1,2240878551731234 5 BJ,30,200,2,5,80,0,0,224087855173123 45 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,UPC A Add ON 5 E
UPC E	 <p>Human Readable</p> <p>No Human Readable</p> <p>UPC E</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BK,30,57,2,5,80,0,1,2240879 BK,30,200,2,5,80,0,0,2240879 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,UPC E E
UPC E - Add ON 2	 <p>Human Readable</p> <p>No Human Readable</p> <p>UPC E Add ON 2</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BL,30,57,2,5,80,0,1,224087912 BL,30,200,2,5,80,0,0,224087912 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,UPC E Add ON 2 E
UPC E - Add ON 5	 <p>Human Readable</p> <p>No Human Readable</p> <p>UPC E Add ON 5</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BM,30,57,2,5,80,0,1,224087912345 BM,30,200,2,5,80,0,0,224087912345 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,UPC E Add ON 5 E
I 2 of 5	 <p>Human Readable</p> <p>No Human Readable</p> <p>I 2 of 5</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BN,30,57,2,5,80,0,1,22408785 BN,30,200,2,5,80,0,0,22408785 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,I 2 of 5 E


Codabar	 <p>Human Readable A22408785D No Human Readable Codabar</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BO,30,57,2,5,80,0,1,A22408785D BO,30,200,2,5,80,0,0,A22408785D AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,Codabar E
Code 93	 <p>Human Readable 22408785Godex No Human Readable Code93</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BP,30,57,2,5,80,0,1,22408785Godex BP,30,200,2,5,80,0,0,22408785Godex AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,Code93 E
Code 128 (auto subset A/B/C)	 <p>Human Readable 22408785Godex No Human Readable Code128 auto</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BQ,30,57,2,5,80,0,1,22408785Godex BQ,30,200,2,5,80,0,0,22408785Godex AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,Code128 auto E
Code 128 (subset A/B/C)	 <p>Human Readable 22408785GODEX No Human Readable Code128 subset A</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BQ2,30,57,2,5,80,0,1,A22408785GOD EX BQ2,30,200,2,5,80,0,0,A22408785GO DEX AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,Code128 subset A E
UCC 128	 <p>Human Readable (00) 2 2408785 123456789 5 No Human Readable UCC128</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BR,30,57,2,5,80,0,1,002240878512345 6789 BR,30,210,2,5,80,0,0,00224087851234 56789 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,180,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,UCC128 E

Post NET	 <p>Human Readable 224084 No Human Readable Post NET 5</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BS,30,100,2,5,80,0,1,22408 BS,30,230,2,5,80,0,0,22408 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,Post NET 5 E
ITF 14	 <p>Human Readable 0 12 34501 1238 No Human Readable ITF14</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BT,30,57,2,5,80,0,1,012345011238 BT,30,200,2,5,80,0,0,01234011238 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,ITF14 E
EAN 128	 <p>Human Readable (00)100844237449200941 No Human Readable EAN128</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BU,30,57,2,5,80,0,2,00100844237449200941 BU,30,200,2,5,80,0,0,00100844237449200941 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,EAN128 E
RPS 128	 <p>Human Readable 2240878522408785123452 No Human Readable RPS128</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BV,30,57,2,5,80,0,1,224087852240878512345 BV,30,200,2,5,80,0,0,224087852240878512345 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,RPS128 E
China Postal Code	 <p>Human Readable 22408785 No Human Readable China Postal Code</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BW,30,57,2,5,80,0,1,22408785 BW,30,200,2,5,80,0,0,22408785 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,China Postal Code E

HIBC	 <p>Human Readable 22-.\$ /+%40 No Human Readable HIBC</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BX,30,57,2,6,80,0,1,22-.\$ /+%40 BX,30,200,2,6,80,0,0,22-.\$ /+%40 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,HIBC E
Plessey	 <p>Human Readable 22408785 No Human Readable Plessey MSI2 1 mod10</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BY,30,57,2,5,80,0,1,22408785 BY,30,200,2,5,80,0,0,22408785 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,Plessey MSI2 1 mod10 E
I 2 of 5 with Shipping Bearer Bars	 <p>Human Readable 22408785123457 No Human Readable I 2 of 5 with Shipping Bearer Bars</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 BZ,30,57,2,5,80,0,1,2240878512345 BZ,30,200,2,5,80,0,0,2240878512345 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AC,36,300,1,1,0,0I,I 2 of 5 with Shipping Bearer Bars E
UCC/EAN-128 K-MART	 <p>Human Readable (22)4087858901234567 No Human Readable UCC/EAN 128 K-MART</p>	^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 B1,30,57,2,5,80,0,1,224087858901234567 B1,30,200,2,5,80,0,0,224087858901234567 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,UCC/EAN 128 K-MART E

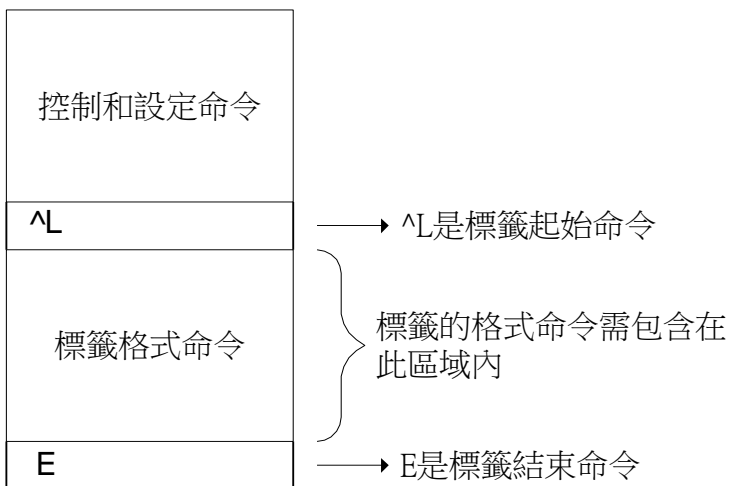
<p>UCC/EAN-128 RANDOM</p>		
	<p>^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,790,8,8 B2,500,60,2,5,80,1,1,2240878522408785678224087852240878 B2,250,60,2,5,80,1,0,2240878522408785678224087852240878 AB,550,400,1,1,0,1,Human Readable AB,300,400,1,1,0,1,No Human Readable AD,36,720,1,1,0,0I,UCC/EAN 128 RANDAN E</p>	
<p>Telepen</p>		<p>^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 B3,30,57,2,5,80,0,1,22408785 B3,30,200,2,5,80,0,0,22408785 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,Telepen E</p>
<p>FIM</p>		<p>^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 B4,110,80,1,1,50,0,1,A B4,350,80,1,1,50,0,1,B AB,130,220,1,1,0,0,char A AB,370,220,1,1,0,0,char B AD,36,300,1,1,0,0I,FIM E</p>
<p>GS1 Databar</p>		<p>^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 B55,30,57,2,5,80,0,1,1234567890000 B55,30,200,2,5,80,0,0,1234567890000 AB,400,25,1,1,0,0,Human Readable AB,400,170,1,1,0,0,No Human Readable AD,36,300,1,1,0,0I,GS1 Databar E</p>

Maxicode	 <p>MaxiCode</p>	<p>ΛL Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 M200,50,1,1,2,840,068107317,666,0,12 3456 AD,36,300,1,1,0,0I,MaxiCode E</p>
PDF417	 <p>PDF 417</p>	<p>ΛL Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 PC50,100,3,10,3,3,19 &*01234567 012&*
AD,36,300,1,1,0,0I,PDF 417 E</p>
QR Code	 <p>QR Code</p>	<p>ΛL Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 W100,60,1,1,M,8,7,10,0 0123456789 W400,60,1,2,M,8,7,10,0 0123456789 AB,130,230,1,1,0,0,mode 1 AB,430,230,1,1,0,0,mode 2 AD,36,300,1,1,0,0I,QR Code E</p>
Micro QR Code	 <p>Micro QR Code</p>	<p>ΛL Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 W100,80,1,3,M,0,7,10,0 0123456789 AD,36,300,1,1,0,0I,Micro QR Code E</p>
DataMatrix (Square)	 <p>DataMatrix Code Square</p>	<p>ΛL Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 XRB250,100,7,0,50 01234567890123456789012345678901234567890123456789 AD,36,300,1,1,0,0I,DataMatrix Code Square E</p>

DataMatrix (Rectangular)	
	<pre> ^L Dy2-me-dd Th:m:s R8,13,631,384,8,8 XRB180,100,7,0R,50 01234567890123456789012345678901234567890123456789 AD,36,300,1,1,0,0I,DataMatrix Code Rectangle E </pre>

II. 命令范例

制作标签时，所下达之命令应为组合式命令，如下：



** 控制命令与设定命令二者，不可用于标签规格命令区内。

范例：

下面的程式范例是列印出一张标签，内容为一个 EAN 8 的条码。程式本身是一般的文字档。无论使用何种语言编写程式，只须送出该文字档的内容即可控制条码机来列印。

程式命令	说明
^Q25,3	设定使用标签纸高度 25mm，间距 3mm
^W32	设定标签宽度 32mm
^H10	设定列印明暗度为 10
^S6	设定列印速度为 每秒6吋
^P1	设定列印张数为1
^E10	设定列印完后纸张的吐纸长度为10mm(下次列印时会先倒退回10mm再列印)
^C1	设定复制列印的张数(内定值为1)
^O0	设定自动剥纸功能为 OFF
^R0	不指定位移值
^D0	不启动裁刀
^L	标签内容的启始符号
BB,42,39,2,5,100,0,1,1234567	选用EAN8条码，资料内容为1234567
E	标签内容的结束符号

将上列命令以纯文字格式储存 (例如档名为 EX1.TXT).

在 MS-DOS 模式下执行下列命令:

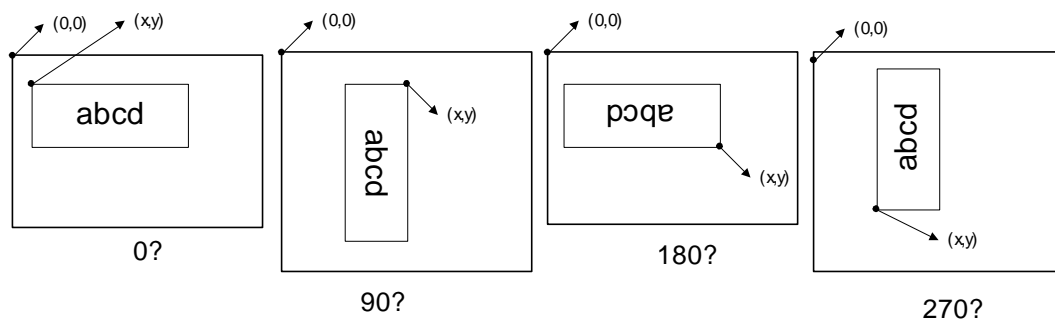
C:\>COPY EX1.TXT PRN ↵

以串列埠输出，则请执行下列命令

C:\>MODE COM1 96,N,8,1 ↵

C:\>TYPE EX1.TXT > COM1

各旋转角度之定义:



文字列印

文字/日期/时间 列印

范例	列印结果
^Q50,0,2 ^W50 ^S6 ^H10 ^R10 ~D8,27,00,8,39,36 ^L AC,10,10,1,1,1,0,EZ-XXXX PRINTER AC,10,50,1,1,1,0,^D AC,10,100,1,1,1,0,^T E	EZ-XXXX PRINTER AUG/27/00 08:39:36

使用者可用 D 命令更改日期输出

使用者可用 T 命令更改时间输出

序列数字列印

范例 1	列印结果	范例 2	列印结果
^Q10,0,0 ^W30 ^S6 ^H10 ^P10 ^L	0000 0002 0004 0006 0008 0010	~P10 ; 若想继续列印序号0018之后的标 签10张，请下指令~P10	0020 0022 0024 0026 0028 0030

C0,0000,+2,A1	0012		0032
AB,10,10,1,1,2,0,^C0	0014		0034
E	0016		0036
	0018		0038

范例 3	列印结果	范例 4	列印结果
^Q10,0,0	0000	^Q10,0,0	abc0000def
^W30	0000	^W30	abc0002def
^S6	0002	^S6	abc0004def
^H10	0002	^H10	abc0006def
^P4	0004	^P8	abc0008def
^C2	0004	^L	abc0010def
^L	0006	C0,0000,+2,A1	abc0012def
C0,0000,+2,A1	0006	AB,10,10,1,1,2,0,abc^C0def	abc0014def
AB,10,10,1,1,2,0,^C0		E	
E			

字元间距调整

范例	列印结果
^Q30,0,0	
^W50	EZ-XXXX P R I N T E R
^S6	
^H10	
^L	
AC,10,10,1,1,10,0,EZ-XXXX PRINTER	EZ-XXXXPRINTER
AC,10,100,1,1,1,0,EZ-XXXX PRINTER	
E	

转向列印

范例	列印结果
^Q50,0,0	
^W50	
^S6	
^H10	
^L	
AC,100,30,1,1,1,0,ROTATION 0	ROTATION 0
AC,40,20,1,1,1,1,ROTATION 90	ROTATION 90
AC,260,150,1,1,1,2,ROTATION 180	ROTATION 180
AC,290,220,1,1,1,3,ROTATION 270	ROTATION 270
E	
^L	
AZ,100,12,1,1,0,4,中文	中文
AZ,220,50,1,1,0,5,中文	中文
AZ,75,83,1,1,0,6,中文	中文
AZ,121,144,1,1,0,7,中文	中文
E	

RTC 设定

范例	列印结果
^Q20,2	2000-JUN-26
^S6	09:47:00
^W50	
^H10	
^P1	
~D6,26,00,9,47,00	; 若不欲印出设定结果，请下达此命令。
^L	
DY4-ME-DD	; 日期输出规格设定
Th:m:s	; 时间输出规格设定

AC,10,30,1,1,0,0,^D AC,10,70,1,1,0,0,^T E	
---	--

日期规格设定之变更

范例	列印结果
Dy4-me-dd	2000-MAY-29
Dy4/mn/dd	2000/05/29
Dmn dd y4	05 29 2000
Dy4	2000
Dme	MAY
Ddd	29
Dy4-me	2000-MAY
Dme-dd	MAY-29

条码列印

范例	列印结果
^H9 ^S6 ^Q30,0,2 ^W60 ^L BG,20,100,3,3,100,0,1,12345678901234567 E	

条码旋转列印

范例	列印结果
^H9 ^W25 ^S6 ^Q30,0,2 ^L BE,100,20,2,4,80,1,1,123456789012 E	

条码序列号设定

范例	列印结果
^H10 ^S6 ^Q20,0,2 ^W50 ^P10 ^L C0,000,-1,A3 BE,40,20,3,3,100,0,1,111111^C0111 E	

直线(黑块)列印

范例	说明	列印结果
^H10 ^S6 ^Q50,2 ^W60 ^L AB,50,60,1,1,1,1,PRINTER Le,10,10,60,200 AC,120,155,1,1,1,0,PRINTER Le,100,10,400,200 E	; 明暗度 = 10 ; 列印速度 = 6 英吋/每秒 ; 标签高 = 50mm, 间距 = 2 mm ; 标签宽 = 60mm ; (x,y)=(10,10), (x1,y1)=(60,200) ; (x,y)=(100,10), (x1,y1)=(400,200)	

矩形列印

范例	说明	列印结果
^H10 ^S6 ^Q25,2 ^W32 ^L R20,20,120,120,8,8 E	; 明暗度 = 10 ; 列印速度 = 6 英吋/每秒 ; 标签上下高 = 25mm, 间距 = 2 mm ; 标签左右宽 = 32mm ; (x,y) = (20,20), ; (x1,y1) = (120,120) lrw = 8 dots, ubw = 8 dots	

Maxicode列印

范例	列印结果
^Q30,0,0 ^W70 ^S6 ^H10 ^L M30,20,1,1,2,840,068107317,8,0,123456 E	

PDF417 列印

范例	列印结果
^Q50,0,3 ^W90 ^S6 ^H10 ^L P30,20,3,3,3,3,1,100 123456789 123456789 123456789 123456789 123456789 123456789 123456789 123456789 123456789 123456789 123456789 E	

DataMatrix Code 列印

范例	列印结果
^Q60,3 ^W80 ^H19 ^P1 ^S2 ^L XRB314,134,8,0,10 0123456789 XRB312,438,8,0R,10 0123456789 E	

自动剥离功能设定

范例	列印结果
^Q50,2 ^W50 ^S6 ^O1 ^E10 ^P1 ^H10 ^L AD,20,20,1,1,3,0,Stripper Function E	; 标签上下高50mm, 间距2mm ; 标签左右宽50mm ; 列印速度6 英寸/每秒 ; 启动剥离功能 ; 设定停歇点位置为 10 mm ; 列印一张标签 ; 明暗度为10 ; 标签起始位置符号 ; 终结标签规格模式并开始列印

送图案命令

范例	列印结果
<pre> ^Q20,0,0 ^W40 ^S6 ^D5 ^L Q40,10,2,8 GGGGGGGGGGGGGGGGGG E </pre>	<pre> ; length :2X8=16 </pre>
说明	
<pre> 0100011101000111 0100011101000111 0100011101000111 0100011101000111 0100011101000111 0100011101000111 0100011101000111 0100011101000111 0100011101000111 0100011101000111 </pre> <p>HEIGHT = 8 DOTS</p> <p>WIDTH = 2 BYTES</p> <p>G : 01000111 (binary)</p>	<p>HEIGHT = 8 DOTS</p> <p>WIDTH = 2 BYTES</p> <p>G : 01000111 (binary)</p>

转向列印标签规格设定

范例	说明	列印结果
<pre> ^Q30,2 ^W50 ^S6 ^H10 ~R50 ^L AC,20,10,1,1,1,0,ROTATE BB,20,45,2,5,50,0,1,1234567 E </pre>	<pre> ; 标签尺寸为30mm(h); 2mm gap ; 标签尺寸为50mm(w) ; 标签做180°旋转 </pre>	
<pre> ~R105 ^L AC,20,10,1,1,1,0,ROTATE BB,20,45,2,5,50,0,1,1234567 E </pre>	<pre> ; 取消转向功能 </pre>	

裁刀功能设定

范例	说明	列印结果
^Q15,0,0 ^W25 ^S6 ^H10 ^P10 ^C1 ^D2 ^L R10,10,170,100,2,2 C0,001,+1,A1 AE,50,30,1,1,1,0,d^C0 E	; 长度为15mm, 连续纸 ; 宽度:25mm ; 列印速度6 英寸/每秒 ; 明暗度= 10 ; 印出 10 张 ; 每 2 张一切	

下载标签及变数栏设定

范例	说明
^Ftest ^Q50,0,15 ^W70 ^H10 ^S6 ^E12 ^L C0,0000,+1,serial no. V00,10,name V01,8,barcode V02,6,price AE,108,306,1,1,1,0,\$^V02 AC,39,27,1,1,1,0,S/N.^C0 AD,108,78,1,1,1,0,^V00 BA,108,135,2,5,100,0,1,^V01 E	; 下载标签到记忆体, 并定名为 test ; 设定序列号 C0 ; 设定三个变数 V00, V01, V02

呼叫记忆卡内的标签格式

范例 1	说明	列印结果
^Ktest 0000 book 12345678 200.00 E ~P1	; 呼叫载入的标签但不修改格式 ; C0 = 0000 ; V00 = book ; V01 = 12345678 ; V02 = 200.00	S/N.0000 book  * 12345678 * \$200.00
范例 2 ^Ktest 1111 pencil 12345678 100.00 E ^Q35,0,0 ^S6 ^H10 ~P2	; 呼叫载入的标签但修改格式 ; C0 = 1111 ; V00 = pencil ; V01 = 12345678 ; V02 = 100.00 ; 改变标题尺寸 ; 改变列印速度为 6"/sec ; 改变明暗度为 10 ; 列印最后一张标签2次	S/N.1111 Pencil  * 12345678 * \$100.00 S/N.1112 pencil  * 12345678 * \$100.00

每一次更换变数的资料或标签格式，都要重复送出包含 ^Kname 到 ~Px 的命令.变数使用设定

范例 1	说明	列印结果
~MDELf,test1 ^Ftest1 ^Q60,0,0 ^P1 ^L V00,10,Price V01,10,Amount V02,10>Total Price V#OP*,V02,V00,V01 V#SET,UNPROMPT,V02 AC,30,110,1,1,0,0,Price: ^V00 AC,30,189,1,1,0,0,Amount: ^V01 AE,30,273,1,1,0,0>Total Price: ^V02 E ^Ktest1 100 3 E ~P1	使用者输入单价及数量，机器自动算出总合 (可在Keyboard Mode中输入或直接下指令Recall标签时输入)	Price: 100 Amount: 3 Total Price: 300
范例 2	说明	列印结果

<pre> ~MDELf,test2 ^Ftest2 ^Q60,0,0 ^L V00,10,Input V00 V01,10,Input V01 V02,10,Input V02 V03,20,Input V03 V04,20,Input V05,20,Input V06,20,Input V#OP+,V02,V01,V00 V#OP-,V03,V01,V00 V#OP*,V04,V01,V00 V#OP/,V05,V01,V00 V#OP%,V06,V01,V00 V#SET,UNPROMPT,V02 V#SET,UNPROMPT,V03 V#SET,UNPROMPT,V04 V#SET,UNPROMPT,V05 V#SET,UNPROMPT,V06 AA,47,57,1,1,0,0,V00=^V00 AA,47,77,1,1,0,0,V01=^V01 AE,38,115,1,1,0,0,V1+V0=^V02 AE,38,165,1,1,0,0,V1-V0=^V03 AE,38,215,1,1,0,0,V1*V0=^V04 AE,38,265,1,1,0,0,V1/V0=^V05 AE,38,315,1,1,0,0,V1 MOD V0=^V06 E ^Ktest2 10 20 E ~P1 </pre>	<p>加减乘除的范例</p>	<pre> V00=10 V01=20 V1+V0=30 V1-V0=10 V1*V0=200 V1/V0=2 V1 MOD V0 = 0 </pre>
---	----------------	---

dBase 3 资料库使用设定

customer.dbf 资料格式如下:

NAME	ADDRESS	PHONE
Tom	Address of Tom	11111111
Mary	Address of Mary	22222222
John	Address of John	33333333
Joe	Address of Joe	44444444
Bob	Address of Bob	55555555
Gilbert	Address of Gilbert	66666666

范例	说明	列印结果
^Q60,0,0 ^P1 ^L FILEDB,OPEN,customer V00,10,Prompt0 V#LINKDB,PHONE,V00 FILEDB,FIND,NAME,Mary AC,79,120,1,1,0,0, Mary's phone: ^V00 E	印出Mary的电话	Mary's phone: 22222222
^Q60,0,0 ^P1 ^L FILEDB,OPEN,customer V00,10,Prompt0 V#LINKDB,ADDRESS,V00 FILEDB,FIND,NAME,John AC,79,120,1,1,0,0, ^V00 E	印出John的住址	Address of John
^Q60,0,0 ^P1 ^L FILEDB,OPEN,customer V00,10,Prompt V#LINKDB,NAME,V00 FILEDB,MOVE,LAST AC,79,120,1,1,0,0,Last Name is ^V00 E	印出最后一笔资料的人名	Last Name is Gilbert
^Q60,0,0 ^P1 ^L FILEDB,OPEN,customer V00,10,Prompt V#LINKDB,NAME,V00 FILEDB,MOVE,2 AC,79,120,1,1,0,0,Second Name is ^V00 E	印出第二笔资料的人名	Second Name is Mary

Code 128条码补充说明

语法: BQ2, X, Y, NARROW, WIDE, HEIGHT, ROTATION, READABLE, DATA

Subset A: 支援的资料码包括: 标准ASCII 大写字母及符号, 控制字元及特殊字元。要使用Code 128 Subset A, 必须在资料前加入字母A。

Subset B: 支援的资料码包括: 标准ASCII大小写字母及符号、特殊字元。要使用Code 128 Subset B, 必须在资料前加入字母B。

Subset C: 支援的资料码包括: 从00~99计100组的数字编码。如果所使用的资料是以数字型态为主时, 可以使用C类型的编码来缩短编码长度。要使用Code 128 Subset C, 必须在资料前加入字母C。

范例:

BQ2,8,8,2,5,40,0,0,AAPPLE	指定使用Subset A
BQ2,8,8,2,5,40,0,0,BAPPLE	指定使用Subset B
BQ2,8,8,2,5,40,0,0,C1234	指定使用Subset C
BQ2,8,8,2,5,40,0,0,Btest&D1234&FTEST	Subset A/B/C混用. 使用的次序为B, C,A.

下表为使用特殊资料码的转换对照表。例如, 要将FNC2加在A类型编码的后面, 则码文应输入ATEST&G123 (A 类编码的内容为TEST, FNC2后又加入数字资料123)

ASCII	2 Character	Code A	Code B	Code C
96	&A	FNC3	FNC3	-NA-
97	&B	FNC3	FNC2	-NA-
98	&C	SHIFT	SHIFT	-NA-
99	&D	Code C	Code C	-NA-
100	&E	Code B	FNC	Code B
101	&F	FNC4	Code A	Code A
102	&G	FNC1	FNC1	FNC1